

Установка нового модуля балансирующего вала

Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

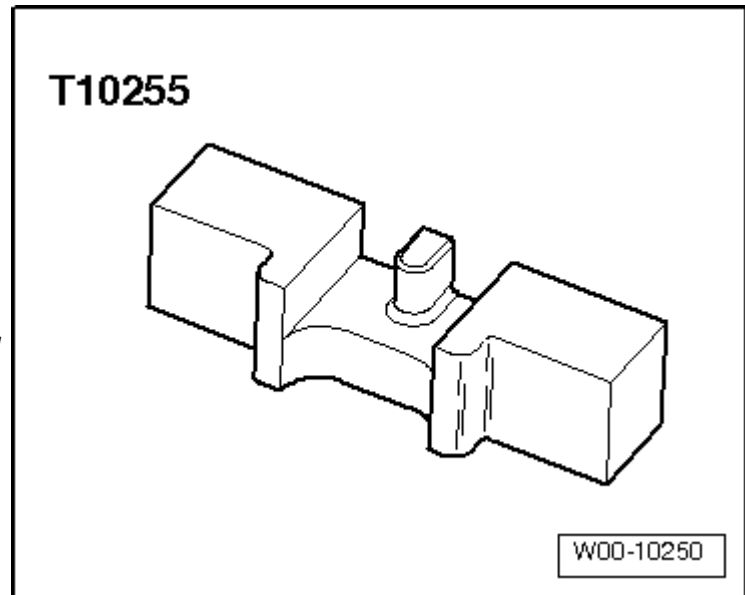
- ♦ Стопорное приспособление -T10255-

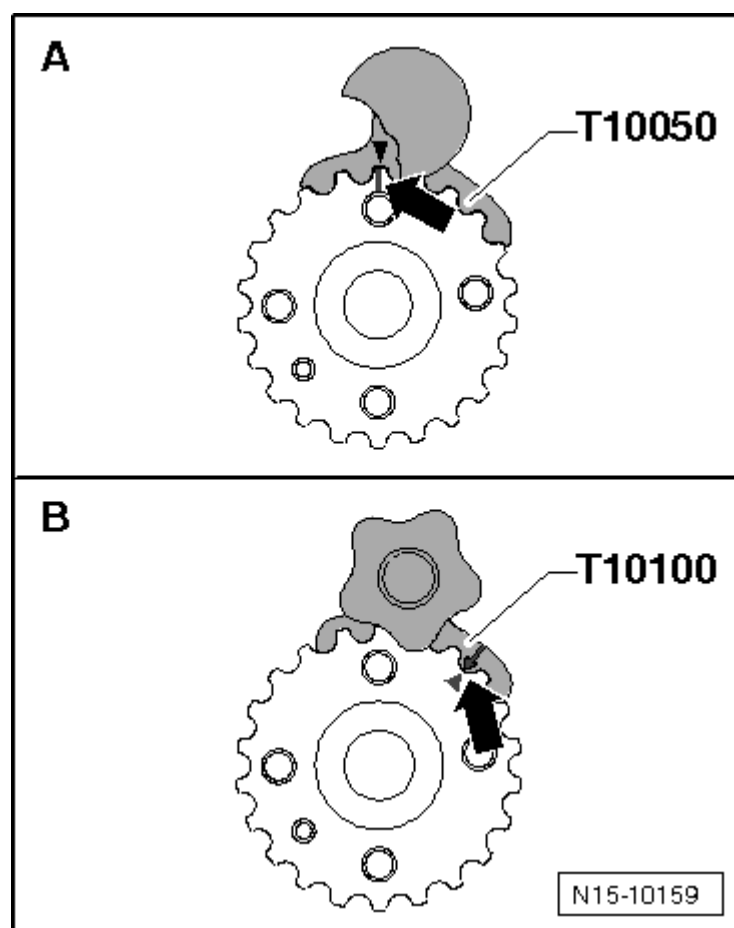
Порядок работы



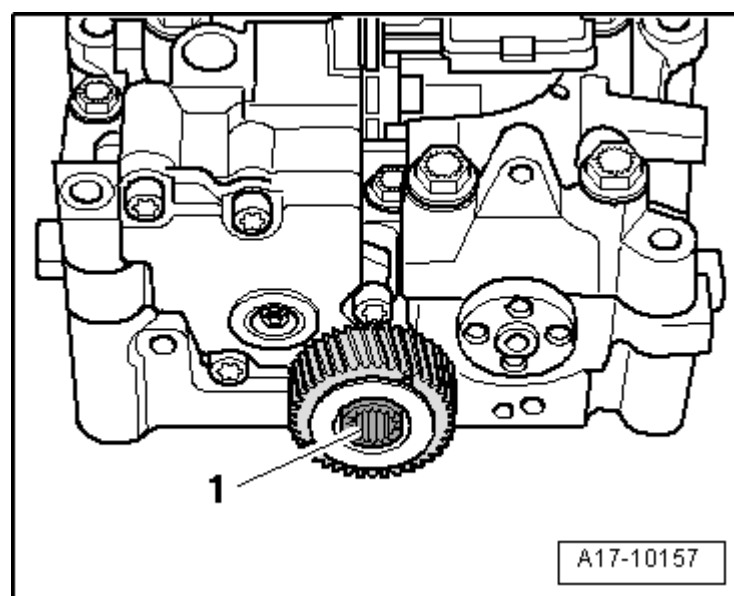
Инструкция

- ♦ Цилиндрический зубчатый привод модуля балансирующего вала должен устанавливаться с зазором профиля зуба в 0,038 ... 0,072 мм.
- ♦ Для достижения нужного зазора профиля зуба на новом промежуточном зубчатом колесе нанесено покрытие соответствующей толщины. Покрытие нанесено на зубья на отдельных участках периметра.
- ♦ В течение небольшого промежутка времени покрытие срабатывается и появляется необходимый зазор.
- ♦ Новый модуль балансирующего вала всегда должен устанавливаться с новой промежуточной шестерней с покрытием.
- ♦ Для правильного выбора монтажного положения на зубчатом колесе есть белая точка.
- ♦ Заменить болты, затягиваемые на определенный угол.
- Шестерня зубчатого ремня коленвала зафиксирована стопором коленвала - T10050- для двигателей с круглой шестерней зубчатого ремня коленвала или стопором коленвала -T10100- для двигателей с овальной шестерней зубчатого ремня коленвала.





- Перед установкой модуля балансирующего вала на блок цилиндров болт -1- промежуточной шестерни необходимо ослабить примерно на $\frac{1}{4}$ оборота.
- Проверить наличие двух установочных втулок для правильного размещения модуля балансирующего вала на блоке цилиндров.

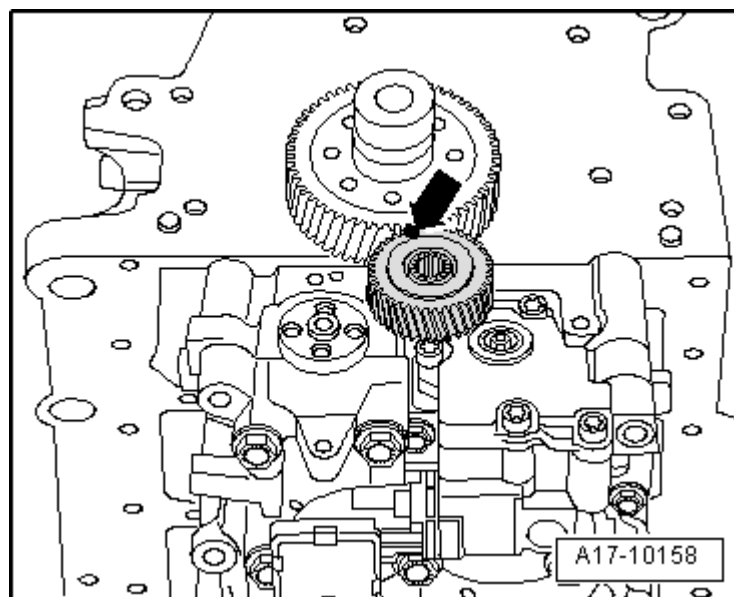


- Установить модуль балансирующего вала на блок цилиндров, обратив внимание на положение промежуточной шестерни:
- Белая точка -стрелка- на промежуточной шестерне должна находиться по центру коленвала.

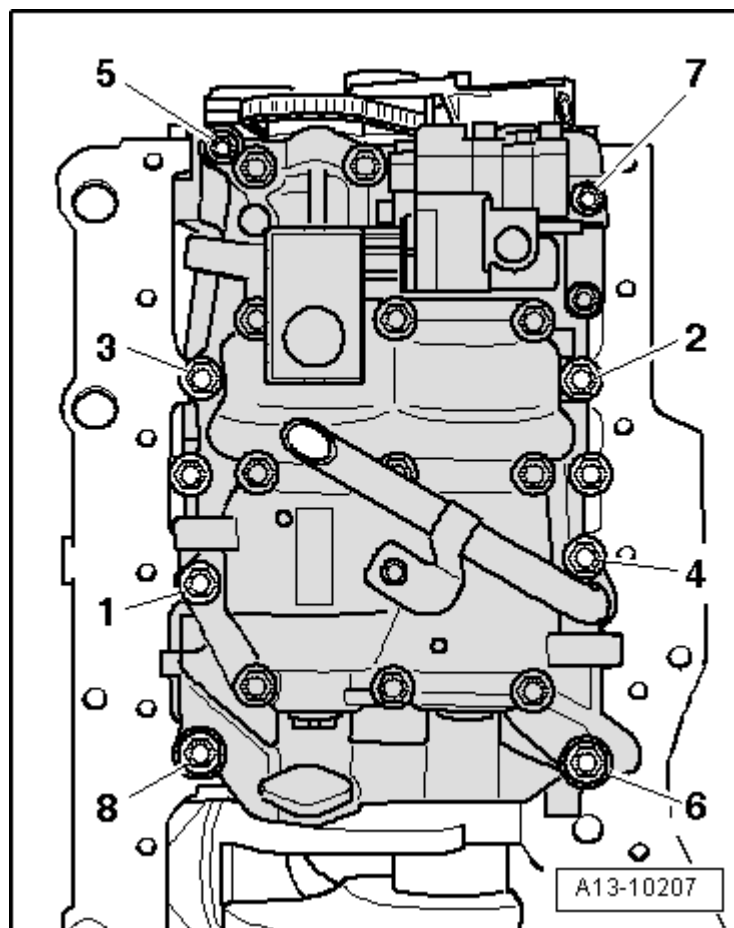


Инструкция

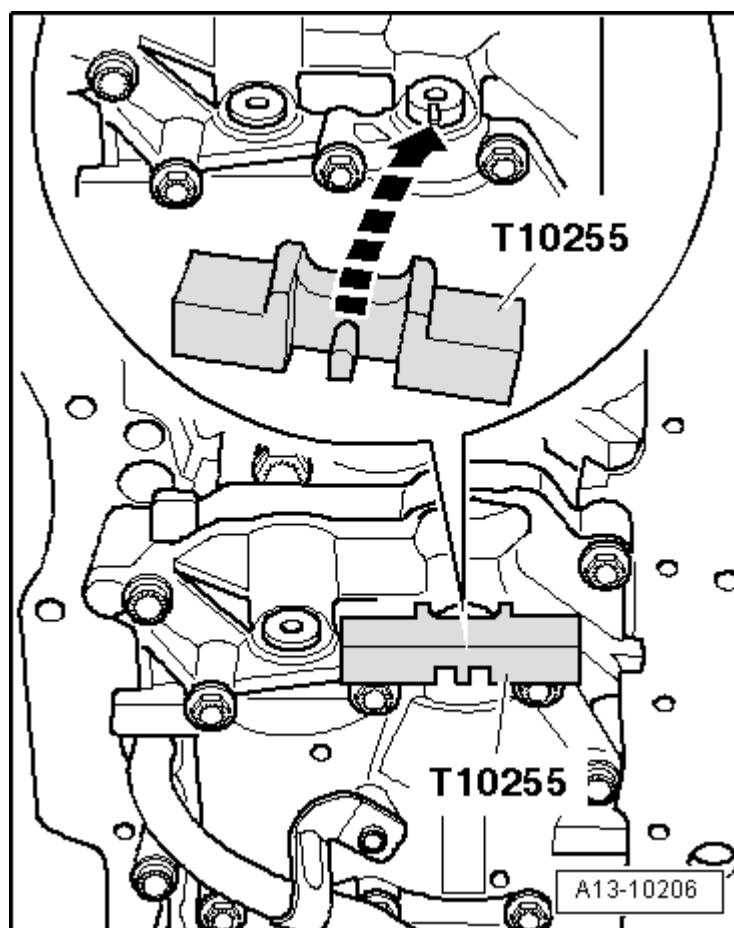
При этом не допускать повреждения покрытия промежуточной шестерни.



- Сначала вручную закрутить болты в последовательности -1 ... 8-.
 - Затянуть болты модуля балансирного вала следующим образом:
1. Предварительно затянуть болты в последовательности -1 ... 8- с усилием 6 Нм.
 2. Болты -5- и -7- затянуть с моментом 13 Нм.
 3. Довернуть болты -5- и -7- обычным ключом на 90° ($1/4$ об.).
 4. Затянуть болты -1 ... 4-, -6- и -8- с моментом 20 Нм.
 5. Довернуть болты -1 ... 4-, -6- и -8- обычным ключом на 90° ($1/4$ об.).



- Зафиксировать балансирный вал с помощью стопорного приспособление - T10255-, при необходимости прокрутить вал.
- Цапфа стопорного приспособления должна войти в паз балансирного вала.

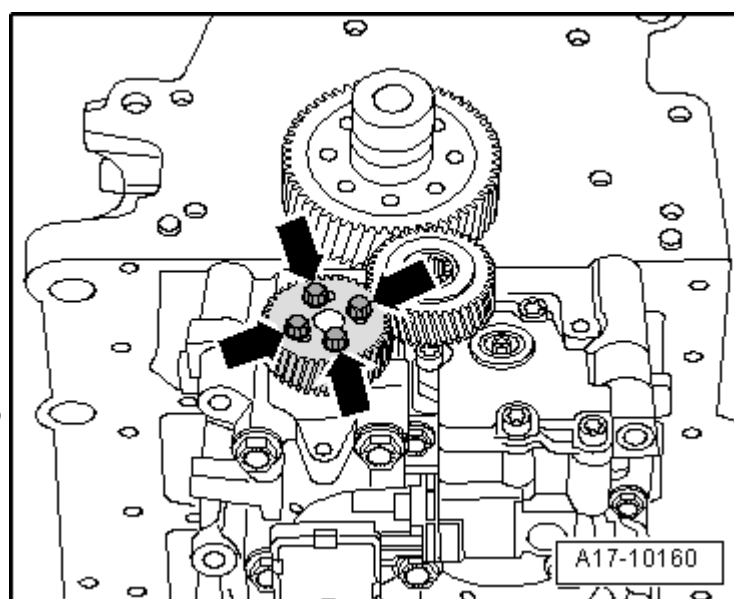


- Осторожно посадить шестерню на балансирующий вал, слегка сдвинув при этом промежуточную шестерню в сторону.



Инструкция

- ♦ При этом не допускать повреждения покрытия промежуточной шестерни.
- ♦ Если продольные отверстия в шестерне балансирующего вала не совпадают с резьбовыми отверстиями, необходимо повернуть шестерню на соответствующее число зубьев и снова насадить ее.
- Привинтить шестерню балансирующего вала -стрелки-.
- Снять стопорное приспособление - T10255-.



Следующие три этапа работы должны быть выполнены одновременно (необходима помощь второго механика):

- Сильно вжать промежуточную шестерню -3-, возможно при помощи деревянного бруса, в -направлении стрелки- в зубчатое зацепление приводной шестерни -2- и шестерни балансирующего вала -1-.
- При этом шестерню балансирующего вала

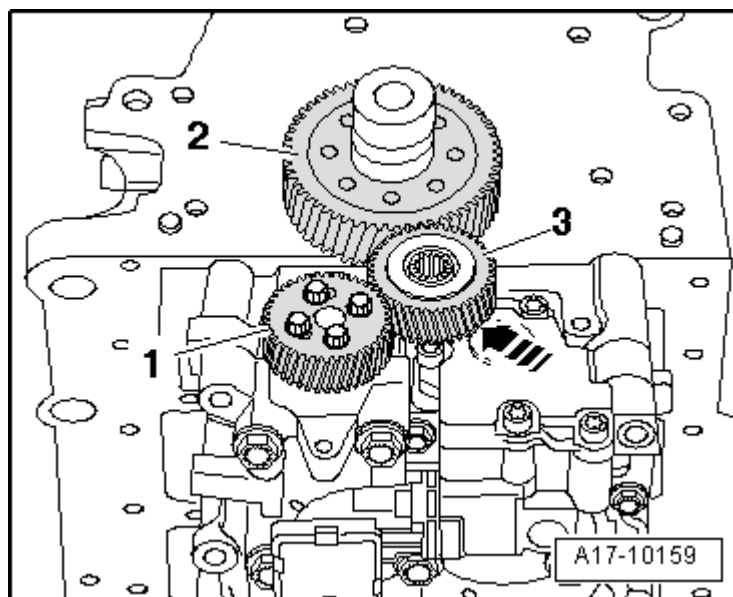
необходимо слегка проворачивать против часовой стрелки.

- Затянуть болт промежуточной шестерни.
- Снять стопор коленвала.



Инструкция

После установки на промежуточной шестерне не должно быть люфта проворачивания. Это можно проверить вручную, не прикладывая большого усилия.

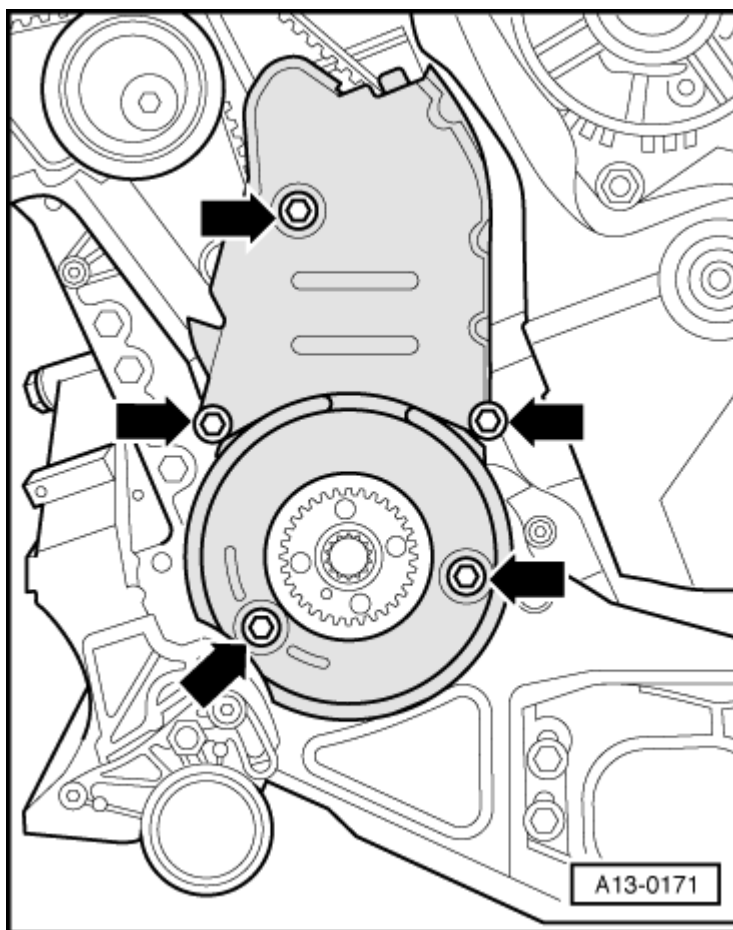


- Привинтить нижнюю часть кожуха зубчатого ремня -стрелки-.

Дальнейшая установка осуществляется в обратной последовательности, при этом необходимо соблюдать следующее:

- Установить масляный поддон → Глава.
- Установить гаситель крутильных колебаний → Глава.

Моменты затяжки



Деталь		Нм
Модуль балансирного вала к блоку цилиндров	M7	13 + 90° 1)2)
	M8	20 + 90° 1)2)
Шестерня балансирного вала к балансируемому валу		20 + 90° 1)2)
Промежуточная шестерня к модулю балансирного вала		90 + 90° 1)2)

Защитный кожух зубчатого ремня к двигателю.	10 ³⁾
<ul style="list-style-type: none">• ¹⁾ заменить болты.• ²⁾ 90° соответствуют четверти оборота.• ³⁾ Болты вставлять, предварительно смазав их резьбовым лаком; резьбовой лак → Каталог запчастей.	