

Teile des Schmiersystems aus- und einbauen

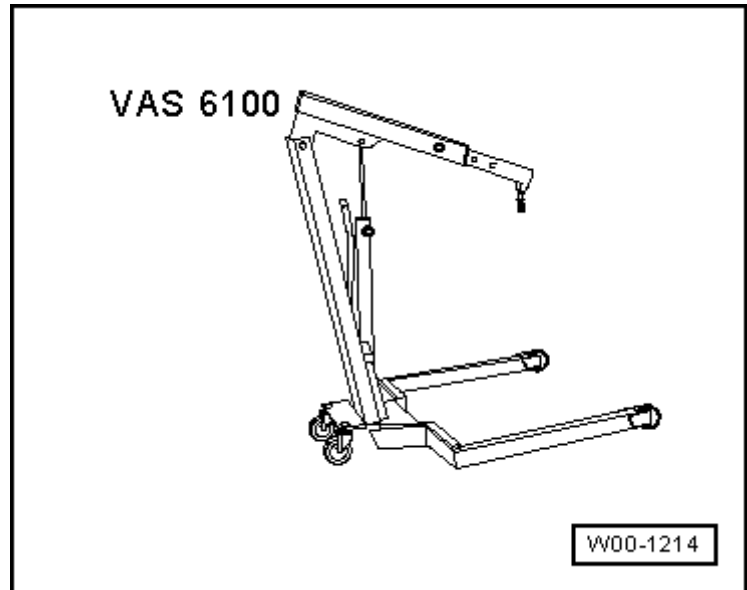
Ölwanne aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

- ☐ Werkstattkran VAS 6100

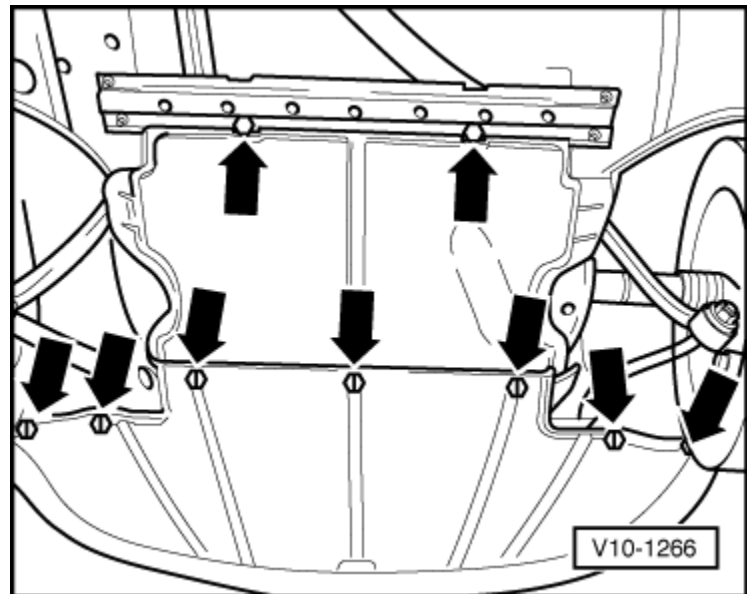
oder

- ☐ Werkstattkran V.A.G 1202 A

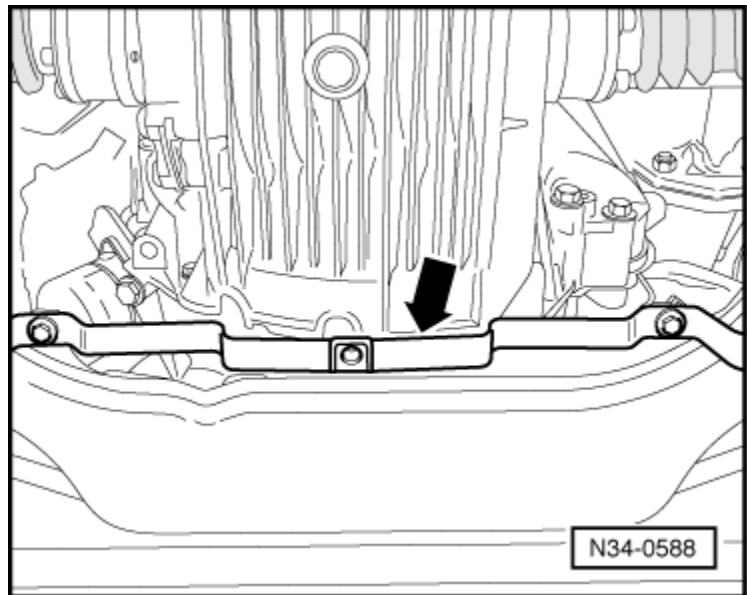


Ausbauen

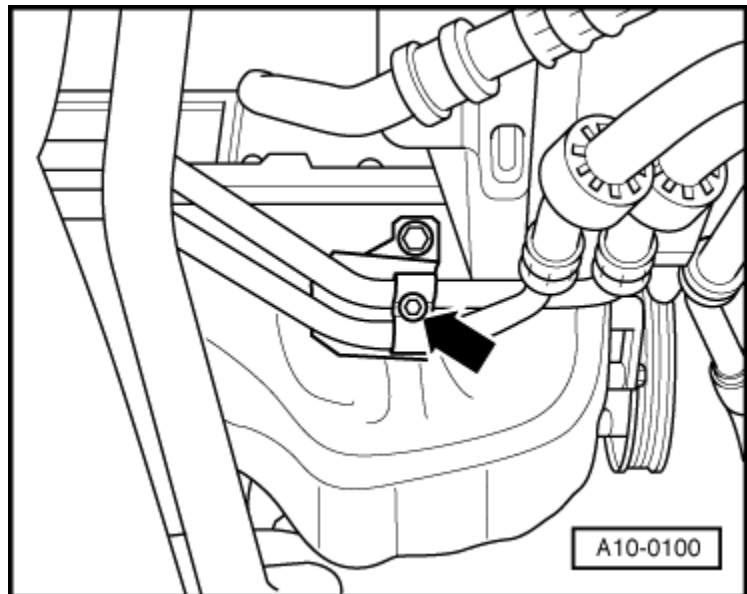
- → Bauen Sie die Geräuschdämmung ab -Pfeile-.
- Motoröl ablassen.



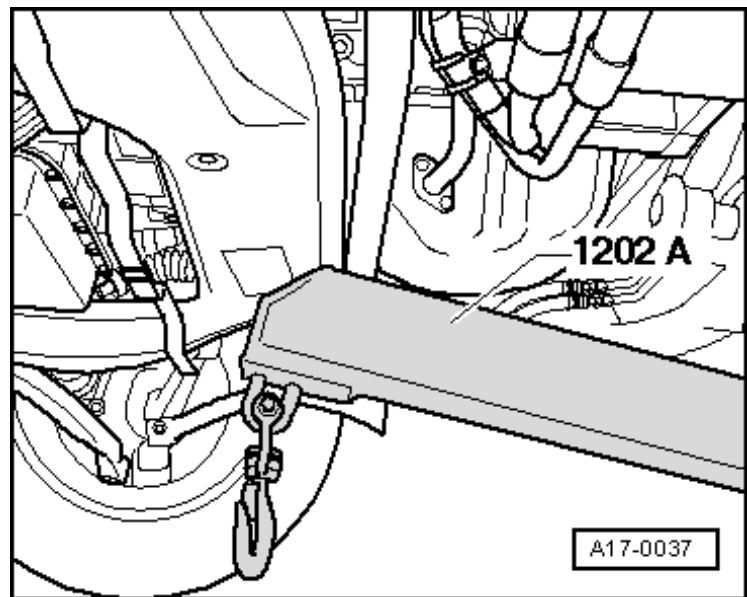
- → Schrauben Sie den Halter für Geräuschdämmung ab -Pfeil-.

**Fahrzeuge mit Automatischem Getriebe:**

- → Schrauben Sie den Halter für ATF-Leitungen am Motor ab -Pfeil-.

**Alle:**

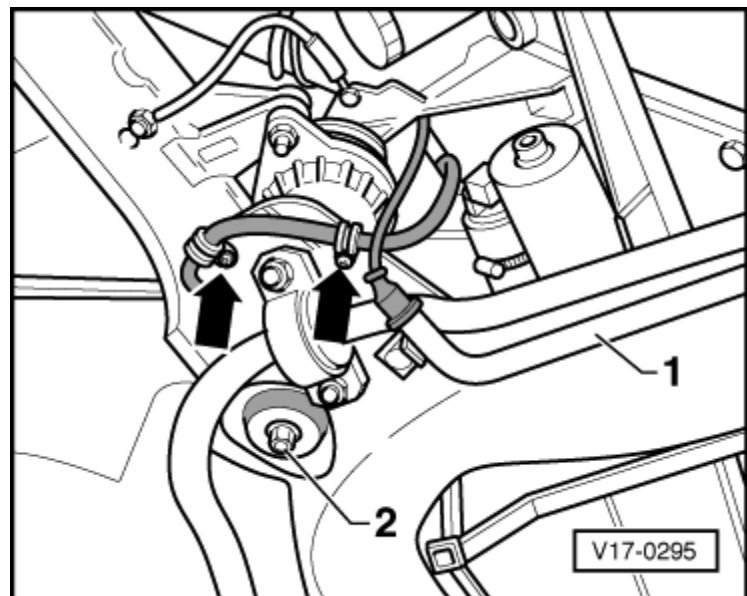
- → Aggregateträger mit Werkstattkran
VAS 6100 bzw. V.A.G 1202 A abstützen.



- → Schrauben Sie die Halteschellen - Pfeile- für Anlasserleitung am Aggregateträger ab.
- Schrauben Sie die Leitungsführung -1- für Generator am Aggregateträger ab.
- Drehen Sie die Schrauben vorn -2- des Aggregateträgers links und rechts heraus.

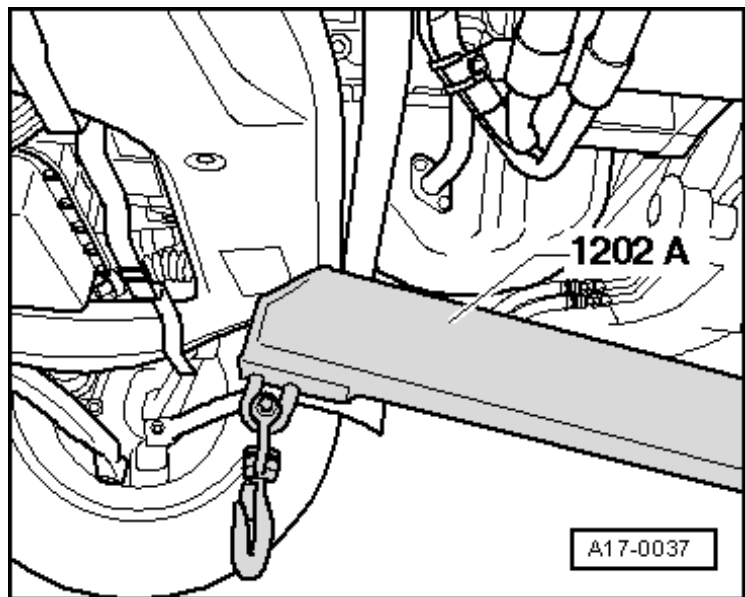
Hinweis:

Um eine Achsvermessung zu vermeiden, darf der Aggregateträger nur an der vorderen Seite gelöst bzw. abgesenkt werden.

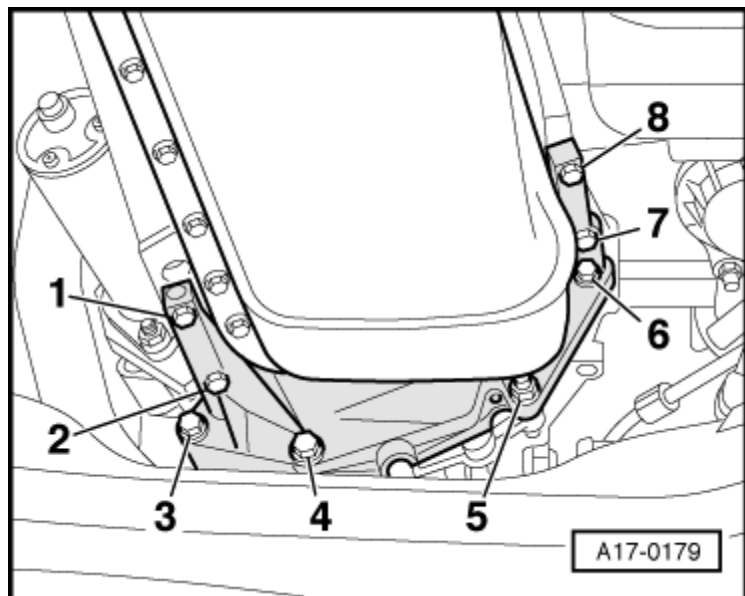


- → Aggregateträger mit Werkstattkran VAS 6100 bzw. V.A.G 1202 A langsam ablassen.

Achtung!
Der Aggregateträger senkt sich durch das Lösen der Schrauben ca. 100 mm ab.



- → Drehen Sie die Schrauben -1 ... 8- für die Motor/Getriebe-Stütze heraus.
- Nehmen Sie die Motor/Getriebe-Stütze ab.



- → Drehen Sie die Kurbelwelle, bis die zwei Befestigungsschrauben -Pfeile- der Ölwanne an den Ausbuchtungen sichtbar werden.
- Ölwanne abschrauben und abnehmen, ggf. durch leichte Schläge mit einem Gummihammer lösen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweise:

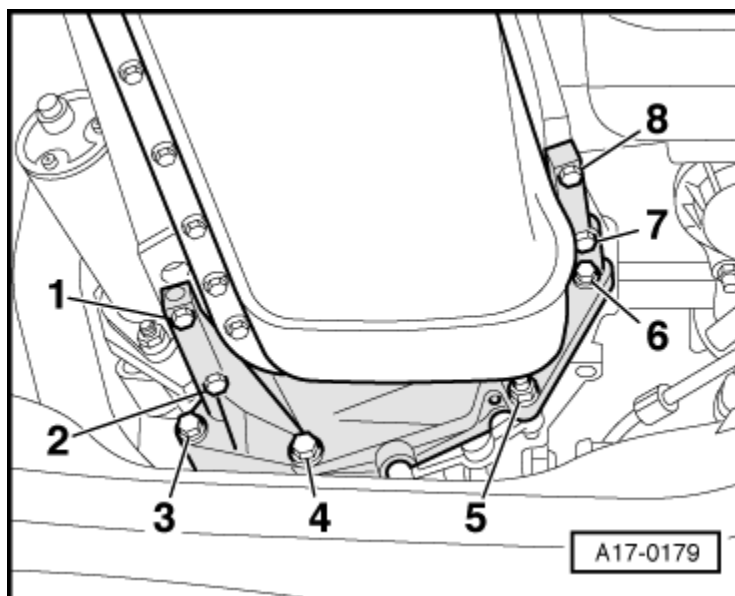
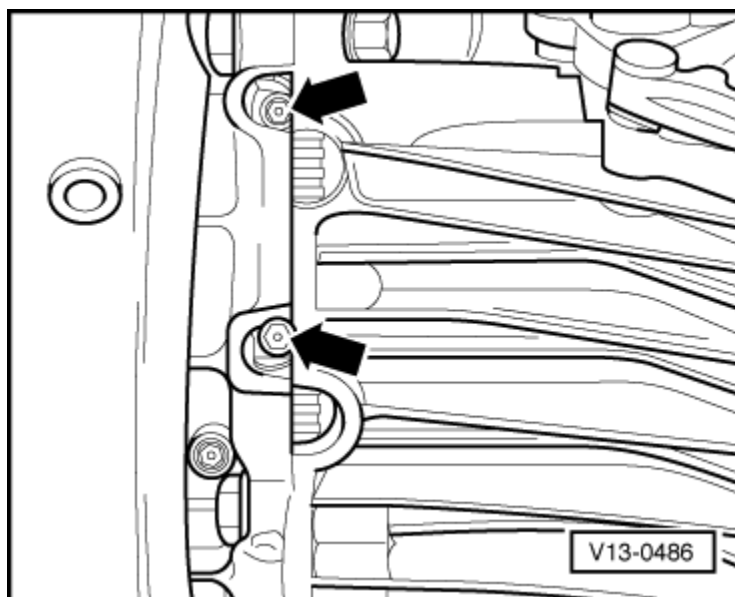
- ☐ Dichtungen und Dichtringe ersetzen.

- Achten Sie beim Einbau der Motor/Getriebe-Stütze am ausgebauten Motor darauf, daß die Motor/Getriebe-Stütze schwungradseitig bündig zum Zylinderblock steht.

- Reinigen Sie vor Einbau der Ölwanne die Dichtflächen.
- Bestreichen Sie an der Dichtfläche zur Ölwanne die Übergänge Dichtflansch/Zylinderblock vorn und hinten dünn mit Dichtmittel.
 - Dichtmittel

=> Teile-Katalog

- Schrauben Ölwanne/Zylinderblock über Kreuz in 2 Stufen (zuletzt mit 20 Nm) anziehen.
- Bauen Sie die Motor/Getriebe-Stütze wie folgt ein:
 - → Motor/Getriebe-Stütze ansetzen und alle Schrauben über Kreuz mit 5 Nm voranziehen.
 - Schrauben Motor/Getriebe-Stütze an Getriebe festziehen.
 - Anzugsdrehmoment Schrauben M8: 25 Nm
 - Anzugsdrehmoment Schrauben M10: 45 Nm
 - Ziehen Sie die Schrauben Motor/Getriebe-Stütze an Zylinderblock über Kreuz mit 25 Nm fest.
 - Aggregateträger mit neuen Schrauben einbauen:



=> [Fahrwerk Front- und Allradantrieb; Rep.-Gr. 40](#)

- Füllen Sie Motoröl ein und prüfen Sie den Ölstand.

Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Ölwanne an Zylinderblock 1)	20
Ölablaßschraube	30
Halter für ATF-Leitungen	10
Halter für Geräuschkämmung	10

1) Spezialschrauben, nur Original-Schrauben verwenden

=> Teile-Katalog