

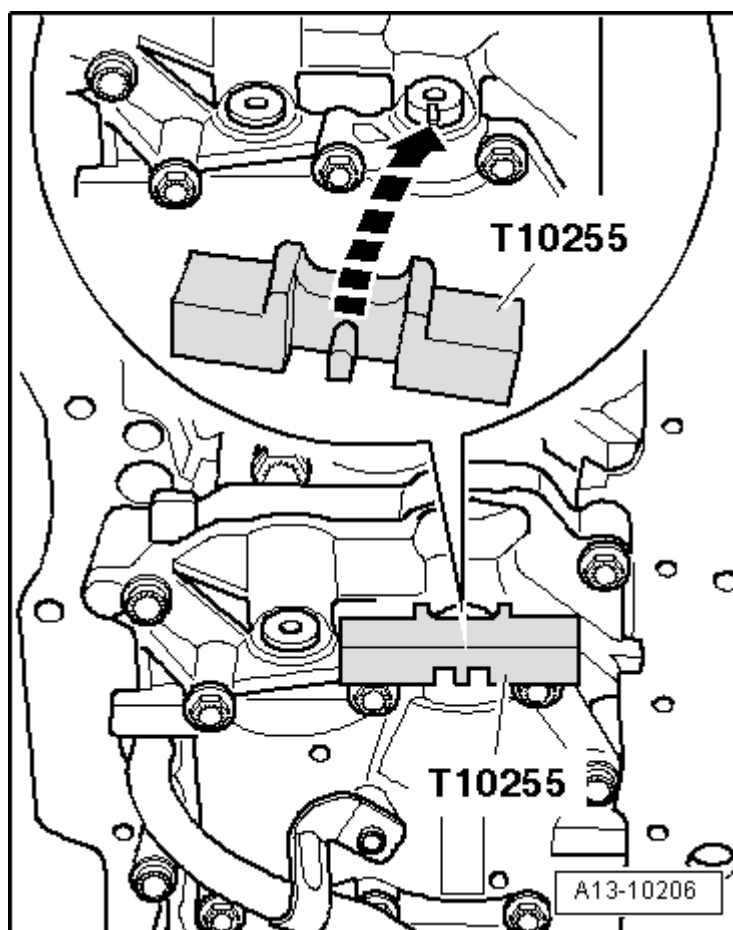
Установка старого модуля балансирующего вала



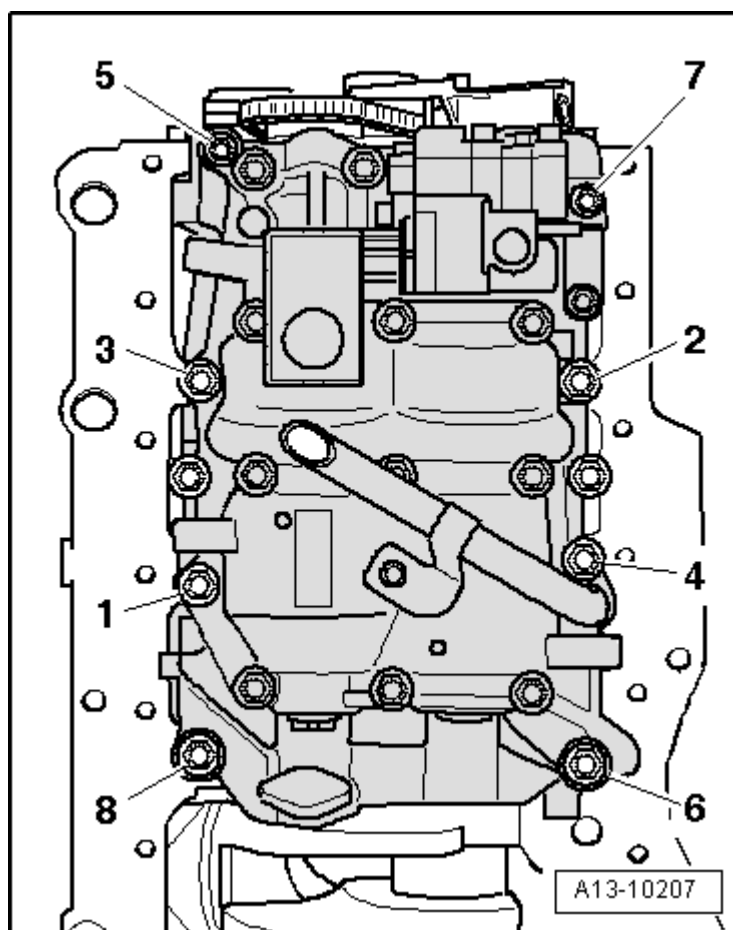
Указание

- ♦ При установке старого модуля балансирующего вала, при условии, что не были заменены ни приводная шестерня коленвала, ни сам коленвал, необходимо действовать как описано далее. Ни в коем случае нельзя откручивать промежуточную шестерню.
- ♦ Если болт промежуточной шестерни был выкручен или ослаблен, или была заменена приводная шестерня коленвала или сам коленвал, то необходимо установить новую промежуточную шестерню с покрытием. Процесс установки → Глава „Установка нового модуля балансирующего вала“.
- ♦ Заменить болты, которые были затянуты с доворотом.


- Зафиксировать балансирующий вал с помощью стопорного приспособления -T10255-, при необходимости прокрутить вал.
- Цапфа стопорного приспособления должна войти в паз балансирующего вала.
- Проверить наличие двух установочных втулок для правильного размещения модуля балансирующего вала на блоке цилиндров.
- Установить модуль балансирующего вала на блок цилиндров.
- Промежуточная шестерня при зафиксированном балансирующем валу должна входить в зацепление с приводной шестерней на коленвале.
- У промежуточной шестерни должен присутствовать легко заметный люфт проворачивания.
- Снять стопор коленвала.



- ♦ Затянуть модуль балансирующего вала с 8 резьбовыми соединениями
→ Илл..



- ♦ Затянуть модуль балансирного вала с 6 резьбовыми соединениями → **Илл.**

 A17-10650

Дальнейшая установка в обратной последовательности, при этом учитывать следующее:

- Установить масляный поддон → **Глава.**
- Установить демпфер крутильных колебаний → **Глава.**