

Масляный поддон, масляный насос, модуль балансирного вала с цилиндрическим зубчатым приводом - детали и узлы

1 - Масляный поддон

- с датчиком уровня и температуры моторного масла -G266-
- Снятие и установка масляного поддона → Глава



2 - 23 Нм

3 - Передняя опора силового агрегата

4 - 10 Нм

5 - Всасывающий патрубок

- при загрязнении очистить сетчатый фильтр

6 - 10 Нм

7 - Уплотнительное кольцо

- заменить

8 - Масляный насос

- снятие и установка → Глава
- перед установкой проконтролировать, на месте ли обе установочные втулки для центровки масляного насоса на модуле балансирного вала

9 - Приводной вал масляного насоса

10 - Стопорное кольцо

- должно прилегать в основании паза
- поврежденное или перетянутое стопорное кольцо подлежит замене

11 - Цилиндрическое зубчатое колесо балансирного вала

12 - 20 Nm + 90° доворот

- заменить

13 - Ступица

- промежуточного зубчатого колеса

14 - 90 Nm + 90° доворот

- заменить

15 - Шайба упорного подшипника

- промежуточного зубчатого колеса
- заменить
- монтажное положение → Илл.

16 - Промежуточное зубчатое колесо

- заменить
- для достижения нужного зазора профиля зуба на новом промежуточном зубчатом колесе нанесено покрытие соответствующей толщины.
- установка → Глава

17 - Шайба упорного подшипника

- промежуточного зубчатого колеса

18 - Цилиндрическая шестерня

19 - Модуль балансирующего вала

- демонтаж → [Глава](#)
- установка нового модуля балансирующего вала → [Глава](#)
- установка старого модуля балансирующего вала → [Глава](#)
- перед установкой проконтролировать, на месте ли обе установочные втулки для центровки модуля балансирующего вала на блоке цилиндров

20 - Болт

- заменить
- Момент затяжки и последовательность при 8 резьбовых соединениях → [Илл.](#)
- Момент затяжки и последовательность при 6 резьбовых соединениях → [Илл.](#)

21 - Впускной патрубок

22 - 10 Нм

23 - 40 Нм

- Соблюдать последовательность затяжки → [Ссылка](#)

24 - 45 Нм

- Соблюдать последовательность затяжки → [Ссылка](#)

25 - 15 Нм

- пошагово затянуть крест-накрест
- Соблюдать последовательность затяжки → [Ссылка](#)

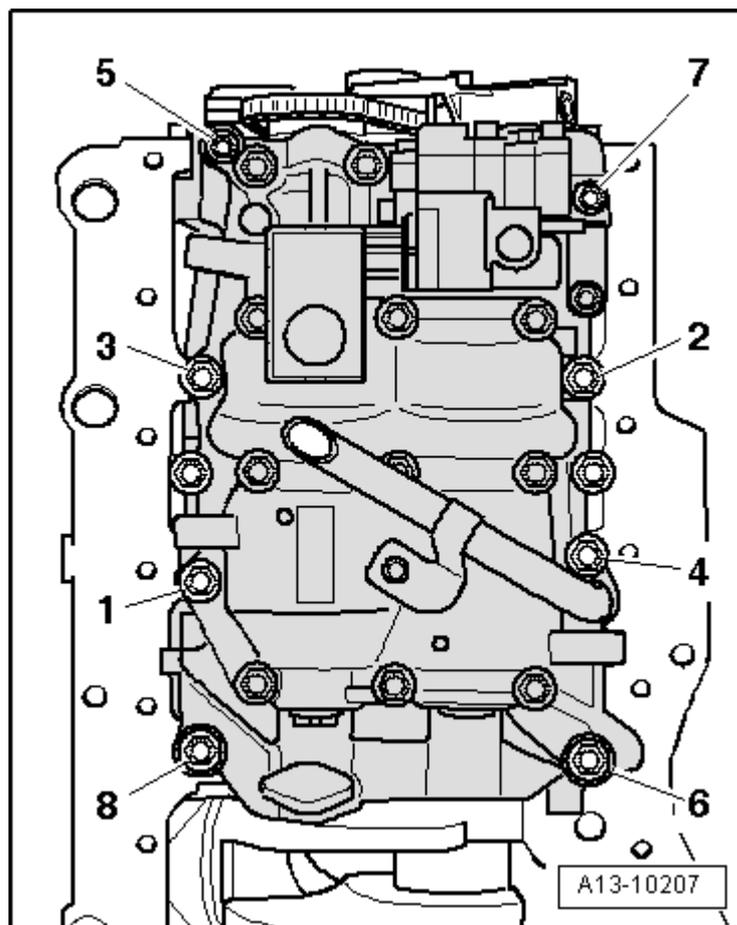
26 - Манжетное уплотнение

- заменить

27 - Резьбовая пробка маслосливного отверстия - 30 Нм

Модуль балансирующего вала с 8 резьбовыми соединениями - последовательность и момент затяжки болтов

- Затянуть болты в 8 этапов в показанной последовательности:



Ступень	Болты	Момент затяжки/угол доворота
1.	-1 ... 8-	закрутить от руки
2.	-1 ... 8-	6 Нм
3.	-1 ... 4-	20 Нм
4.	-5-	13 Нм
5.	-6-	20 Нм
6.	-7-	13 Нм
7.	-8-	20 Нм
8.	-1 ... 8-	довернуть на 90°

Модуль балансирного вала с 6 резьбовыми соединениями - последовательность и момент затяжки болтов

 A17-10650

– Затянуть болты в 8 этапов в показанной последовательности:

Ступень	Болты	Момент затяжки/угол доворота
1.	-1 ... 6-	закрутить от руки
2.	-1 ... 6-	6 Нм
3.	-1 ... 4-	20 Нм
4.	-5, 6-	13 Нм

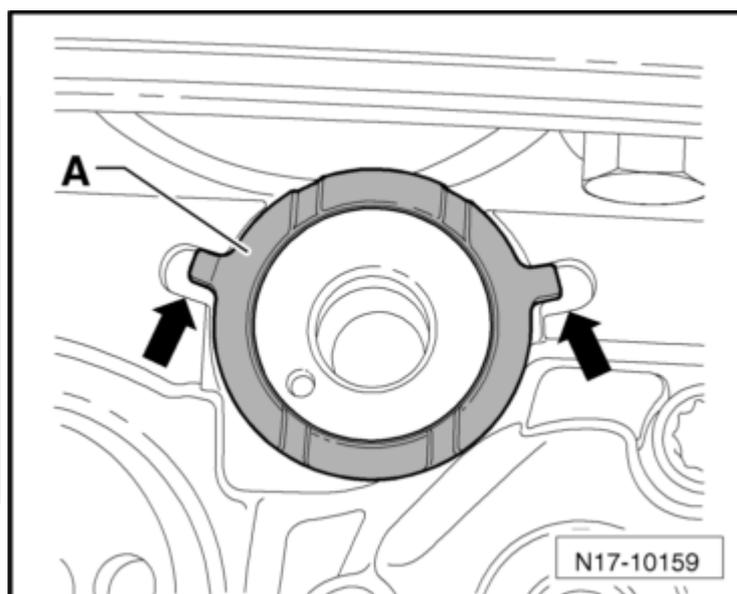
5. | -1 ... 6- | повернуть на 90°

Монтажное положение шайбы упорного подшипника



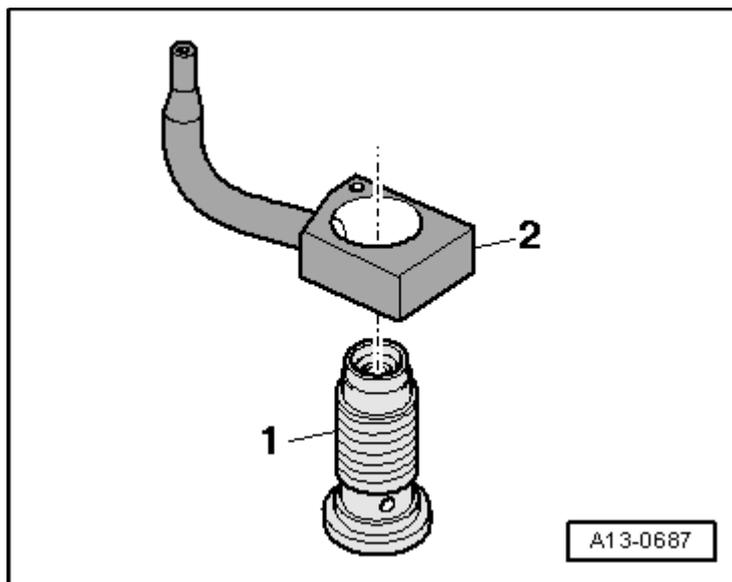
Осторожно!

Следить, чтобы шайба упорного подшипника -А- при установке промежуточной шестерни не выскользнула из углублений модуля балансирного вала - стрелки- и не оказалась из-за этого впоследствии зажатой. При необходимости зафиксировать смазкой на модуле балансирного вала.



Масляная форсунка и редукционный клапан

- 1 - Болт с редукционным клапаном - 27 Нм
- 2 - Масляная форсунка (для охлаждения поршней)



Снятие и установка датчика уровня и температуры масла -G266-

A17-0294

- 1 - Самоконтрящийся болт - 10 Нм; замена
- 2 - Уплотнительное кольцо; замена
- 3 - Электрическое штекерное соединение
- 4 - Датчик уровня и температуры масла -G266-