

## Масляный поддон, масляный насос, модуль балансирного вала с цилиндрическим зубчатым приводом - детали и узлы

### 1 - Масляный поддон



- с датчиком уровня и температуры моторного масла -G266-
- Снятие и установка масляного поддона → Глава

### 2 - 23 Нм

### 3 - Передняя опора силового агрегата

### 4 - 10 Нм

### 5 - Всасывающий патрубок

- при загрязнении очистить сетчатый фильтр

### 6 - 10 Нм

### 7 - Уплотнительное кольцо

- заменить

### 8 - Масляный насос

- снятие и установка → Глава
- перед установкой проконтролировать, на месте ли обе установочные втулки для центровки масляного насоса на модуле балансирного вала

### 9 - Приводной вал масляного насоса

### 10 - Стопорное кольцо

- должно прилегать в основании паза
- поврежденное или перетянутое стопорное кольцо подлежит замене

### 11 - Цилиндрическое зубчатое колесо балансирного вала

### 12 - 20 Nm + 90° доворот

- заменить

### 13 - Ступица

- промежуточного зубчатого колеса

### 14 - 90 Nm + 90° доворот

- заменить

### 15 - Шайба упорного подшипника

- промежуточного зубчатого колеса
- заменить
- монтажное положение → Илл.

### 16 - Промежуточное зубчатое колесо

- заменить
- для достижения нужного зазора профиля зуба на новом промежуточном зубчатом колесе нанесено покрытие соответствующей толщины.
- установка → Глава

### 17 - Шайба упорного подшипника

- ☐ промежуточного зубчатого колеса

## **18 - Цилиндрическая шестерня**

## **19 - Модуль балансирного вала**

- ☐ демонтаж → [Глава](#)
- ☐ установка нового модуля балансирного вала → [Глава](#)
- ☐ установка старого модуля балансирного вала → [Глава](#)
- ☐ перед установкой проконтролировать, на месте ли обе установочные втулки для центровки модуля балансирного вала на блоке цилиндров

## **20 - Болт**

- ☐ заменить
- ☐ Момент затяжки и последовательность при 8 резьбовых соединениях → [Илл.](#)
- ☐ Момент затяжки и последовательность при 6 резьбовых соединениях → [Илл.](#)

## **21 - Впускной патрубок**

## **22 - 10 Нм**

## **23 - 40 Нм**

- ☐ Соблюдать последовательность затяжки → [Ссылка](#)

## **24 - 45 Нм**

- ☐ Соблюдать последовательность затяжки → [Ссылка](#)

## **25 - 15 Нм**

- ☐ пошагово затянуть крест-накрест
- ☐ Соблюдать последовательность затяжки → [Ссылка](#)

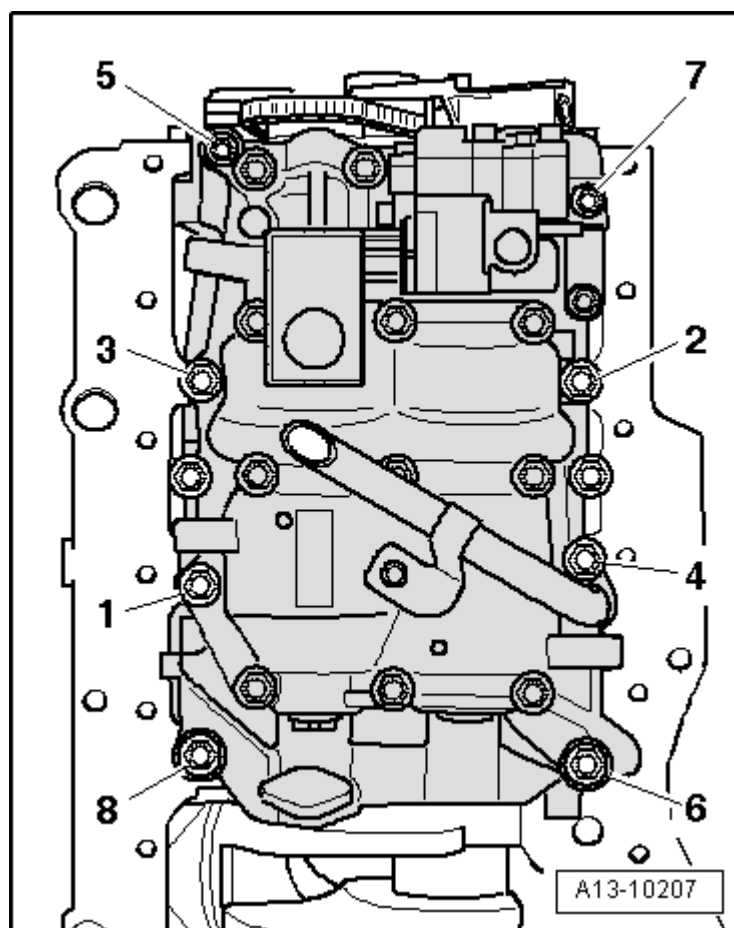
## **26 - Манжетное уплотнение**

- ☐ заменить

## **27 - Резьбовая пробка маслосливного отверстия - 30 Нм**


### **Модуль балансирного вала с 8 резьбовыми соединениями - последовательность и момент затяжки болтов**

- Затянуть болты в 8 этапов в показанной последовательности:



Степень	Болты	Момент затяжки/угол доворота
1.	-1 ... 8-	закрутить от руки
2.	-1 ... 8-	6 Нм
3.	-1 ... 4-	20 Нм
4.	-5-	13 Нм
5.	-6-	20 Нм
6.	-7-	13 Нм
7.	-8-	20 Нм
8.	-1 ... 8-	довернуть на 90°

**Модуль балансирного вала с 6 резьбовыми соединениями - последовательность и момент затяжки болтов**

 A17-10650

— Затянуть болты в 8 этапов в показанной последовательности:

Степень	Болты	Момент затяжки/угол доворота
1.	-1 ... 6-	закрутить от руки
2.	-1 ... 6-	6 Нм
3.	-1 ... 4-	20 Нм
4.	-5, 6-	13 Нм

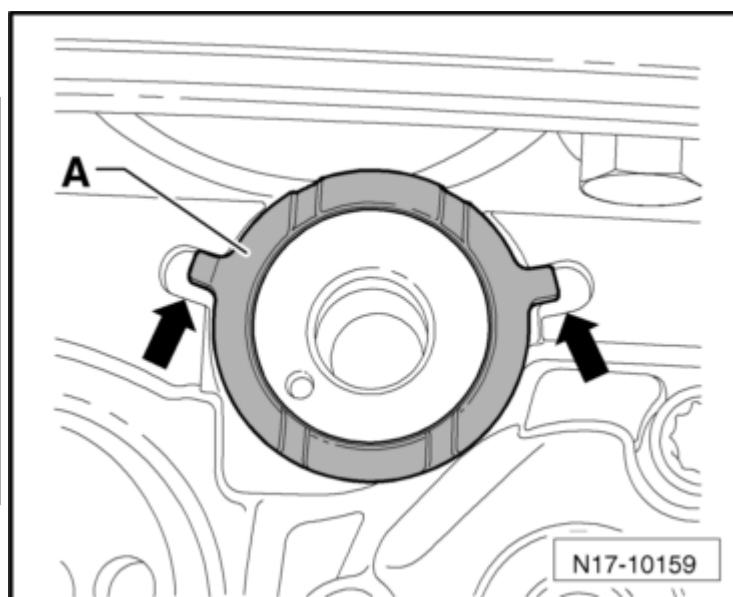
5.	-1 ... 6-	довернуть на 90°
----	-----------	------------------

#### Монтажное положение шайбы упорного подшипника



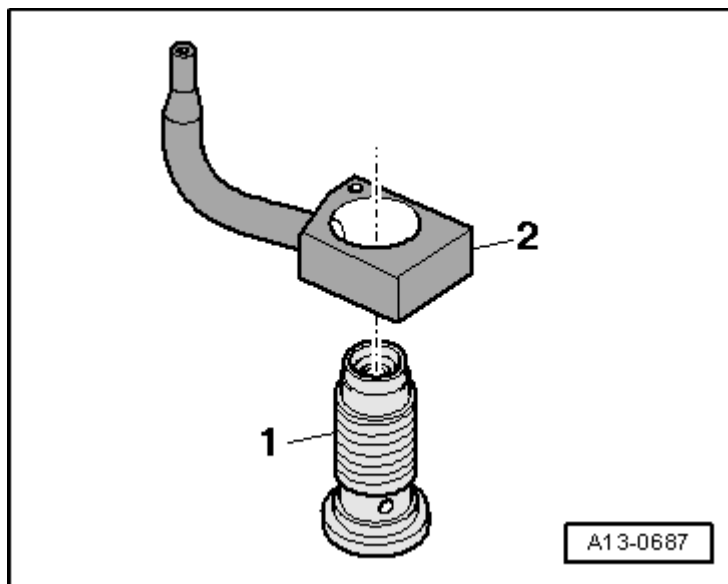
**Осторожно!**

*Следить, чтобы шайба упорного подшипника -А- при установке промежуточной шестерни не выскользнула из углублений модуля балансирного вала - стрелки- и не оказалась из-за этого впоследствии зажатой. При необходимости зафиксировать смазкой на модуле балансирного вала.*



#### Масляная форсунка и редукционный клапан

- 1 - Болт с редукционным клапаном - 27 Нм
- 2 - Масляная форсунка (для охлаждения поршней)



#### Снятие и установка датчика уровня и температуры масла -G266-

A17-0294

- 1 - Самоконтрящийся болт - 10 Нм; замена
- 2 - Уплотнительное кольцо; замена
- 3 - Электрическое штекерное соединение
- 4 - Датчик уровня и температуры масла -G266-