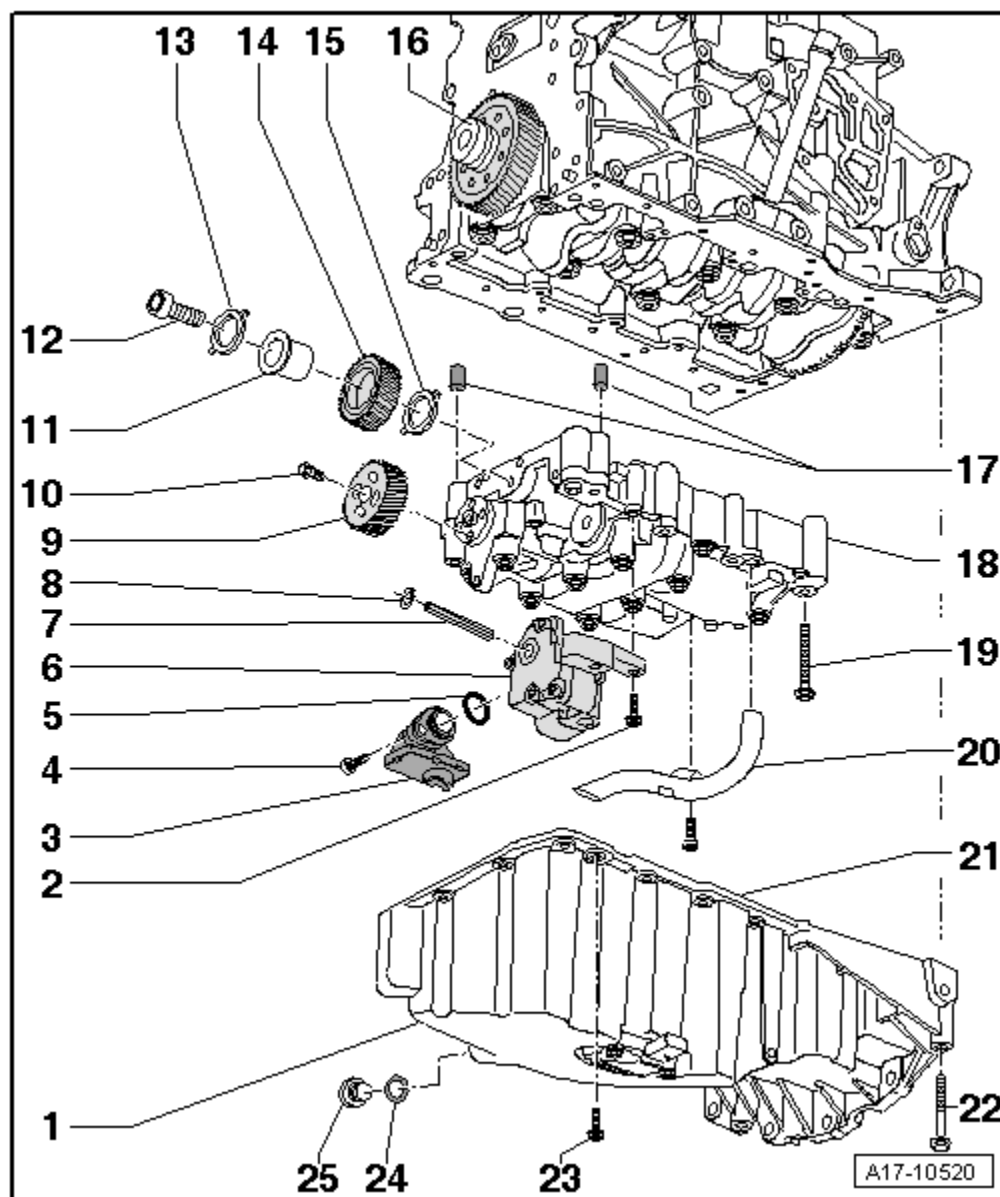


Масляный картер, масляный насос, блок балансирных валов - детали и узлы



1 - Масляный поддон

q снятие и установка → [Глава](#)

2 - Болт

q 10 Нм

3 - Всасывающий патрубок

q при загрязнении очистить сетчатый фильтр

4 - Болт

q 10 Нм

5 - Уплотнительное кольцо

q заменить

6 - Масляный насос

q снятие и установка → [Глава](#)

q перед установкой проконтролировать, на месте ли обе установочные втулки для центровки масляного насоса на модуле балансирующего вала

7 - Приводной вал масляного насоса

8 - Стопорное кольцо

q должно прилегать в основании паза

q поврежденное или перетянутое стопорное кольцо подлежит замене

9 - Зубчатое колесо балансирующего вала

10 - Болт

q 20 Нм + 90°

q заменить

11 - Ступица

q промежуточного зубчатого колеса

q заменить

12 - Болт

q 90 Нм + 90°

q заменить

13 - Шайба упорного подшипника

q промежуточного зубчатого колеса

q заменить

14 - Промежуточное зубчатое колесо

q заменить

q для достижения нужного зазора профиля зуба на новом промежуточном зубчатом колесе нанесено покрытие, которое за счет износа обеспечивает правильный зазор



Осторожно!

Обращать внимание при монтаже промежуточной шестерни на правильную посадку шайбы упорного подшипника → [Илл.](#)

q Монтажное положение: Номер детали должен читаться

15 - Шайба упорного подшипника

q промежуточного зубчатого колеса

q заменить

q Учитывать монтажное положение → [Илл.](#)

q при необходимости, для монтажа промежуточной шестерни зафиксировать на корпусе смазкой

16 - Цилиндрическое зубчатое колесо

q снять зубчатое колесо с коленвала и насадить новое зубчатое колесо → [Глава](#)

17 - Направляющие втулки

q Центрирующие втулки модуля балансирующего вала на блоке цилиндров

18 - Модуль балансирующего вала

q снятие → [Глава](#)q установка нового модуля балансирующего вала → [Глава](#)q установить на место повторно используемый модуль балансирующего вала → [Глава](#)

q перед установкой проконтролировать, на месте ли обе установочные втулки для центровки модуля балансирующего вала на блоке цилиндров

19 - Болт

q заменить

q Последовательность затяжки - модуль балансирующего вала с 8 резьбовыми соединениями → [Илл.](#)q Последовательность затяжки - модуль балансирующего вала с 6 резьбовыми соединениями → [Илл.](#)

20 - Маслозаборная трубка

21 - Болт

q 10 Нм

22 - Болт

q 40 Нм

23 - Болт

q 15 Нм

q пошагово затянуть крест-накрест

24 - Манжетное уплотнение

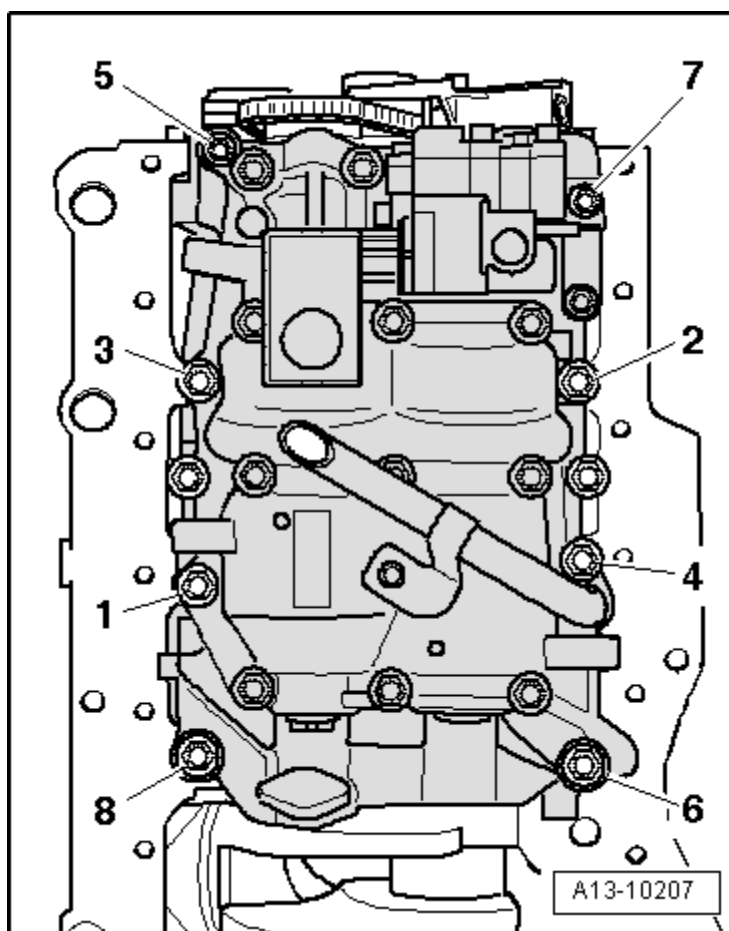
q заменить

25 - Резьбовая пробка маслосливного отверстия

q 30 Нм

Последовательность затяжки - модуль балансирующего вала с 8 резьбовыми соединениями

– Затянуть болты модуля балансирующего вала в следующем порядке:

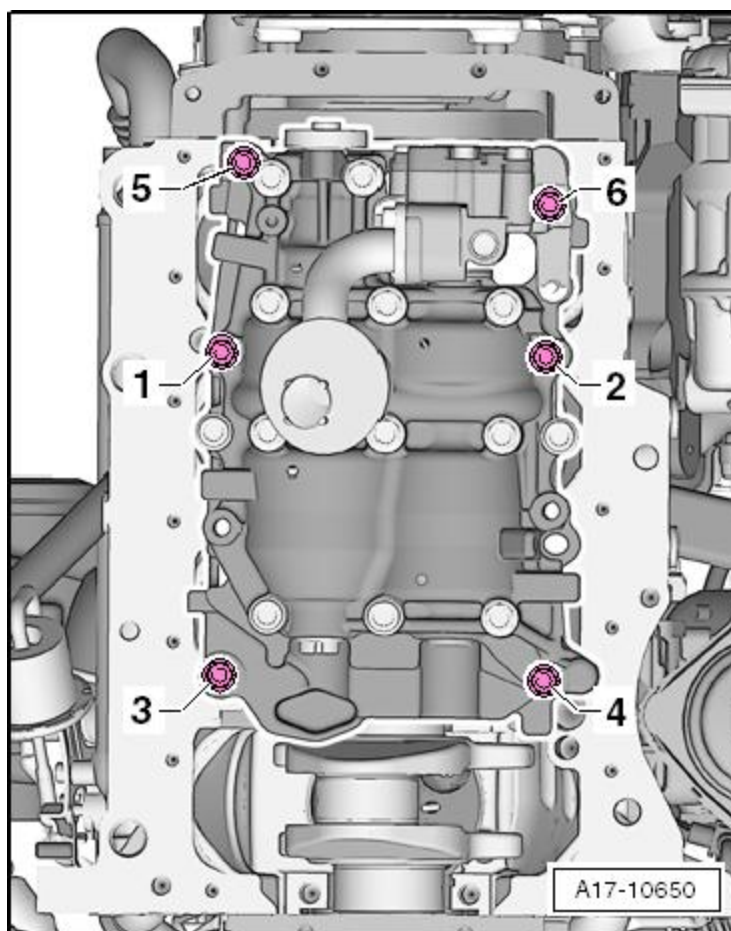


Степень	Болты	Момент затяжки/угол доворота
1.	-1 ... 8-	затянуть от руки в последовательности
2.	-1 ... 8-	предзатянуть в последовательности моментом 6 Нм
3.	-1 ... 4-	затянуть с усилием 20 Нм
4.	-5-	затянуть с усилием 13 Нм
5.	-6-	затянуть с усилием 20 Нм
6.	-7-	затянуть с усилием 13 Нм
7.	-8-	затянуть с усилием 20 Нм
8.	-1 ... 8-	довернуть жестким ключом на 90° в последовательности

Последовательность затяжки - модуль балансира вала с 6 резьбовыми

соединениями

- Затянуть болты модуля балансирующего вала в следующем порядке:

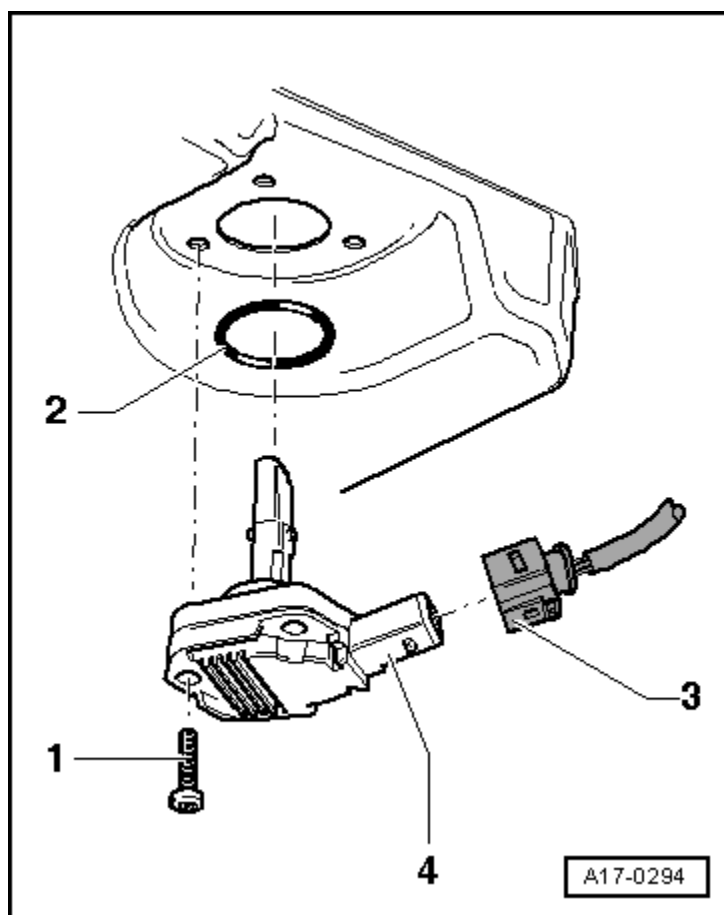


Ступень	Болты	Момент затяжки/угол доворота
1.	-1 ... 6-	затянуть от руки в последовательности
2.	-1 ... 6-	Предварительно затянуть болты в последовательности моментом 6 Нм
3.	-1 ... 4-	затянуть с усилием 20 Нм
4.	-5 и 6-	затянуть с усилием 13 Нм
5.	-1 ... 6-	довернуть жестким ключом на 90° в последовательности

Датчик уровня и температуры масла - G266- снять и установить

- 1 - Болт - 15 Нм
- 2 - Уплотнительное кольцо; замена
- 3 - Электрический разъем

4 - Датчик уровня и температуры
моторного масла -G266-



Монтажное положение шайбы упорного подшипника



Осторожно!

Следить, чтобы шайба упорного подшипника -А- при установке промежуточной шестерни не выскользнула из углублений модуля балансирующего вала -стрелки- и не оказалась из-за этого впоследствии зажатой. При необходимости зафиксировать смазкой на модуле балансирующего вала.

