

Steuergeräteeingangsgrößen prüfen

Geber für Nadelhub -G80 prüfen




Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

- ☐ V.A.G 1526 A
- ☐ V.A.G 1594 A
- ☐ V.A.G 1598 A mit V.A.G 1598/5

Das Nadelhubgebersignal wird zur Ermittlung des Einspritzbeginnes benötigt. Bei einem Ausfall wird der Einspritzbeginn gesteuert (drehzahl- und lastabhängig), im Normalbetrieb wird der Einspritzbeginn geregelt (drehzahl-, last- und temperaturabhängig).

Prüfablauf

- ☐ Schalten Sie die Zündung aus.
- ☐ Trennen Sie die Steckverbindung des Gebers für Nadelhub -G80 => Einbauorte-Übersicht -Pos. [23-11](#).

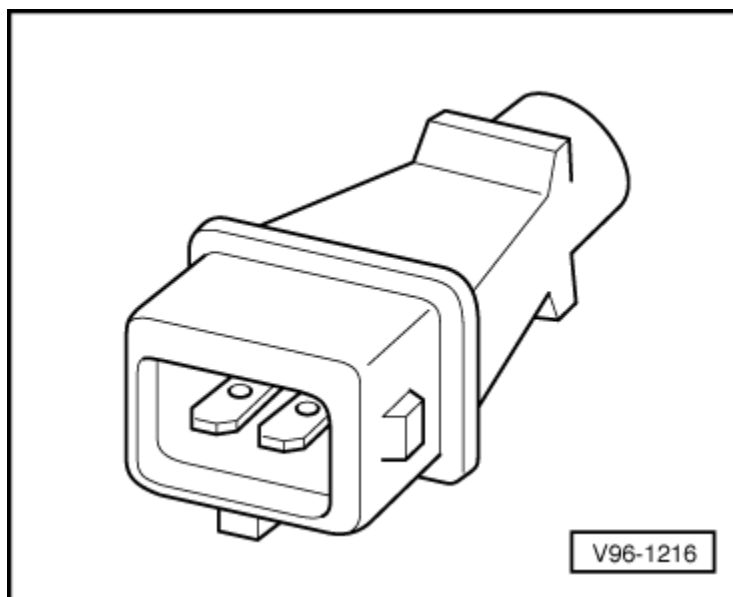
<p>V.A.G 1526 A</p> 	<p>V.A.G 1594 A</p> 
<p>V.A.G 1598 A</p> 	
	<p style="text-align: right;">G24-0015</p>

Innenwiderstand prüfen

- ☐ → Schließen Sie das Multimeter zur Widerstandsmessung am Geber an.
 - ☐ Sollwert: 90 ...115 ω (bei heißem Motor kann der Widerstand bis 20 ω höher sein)

Wird der Sollwert nicht erreicht:

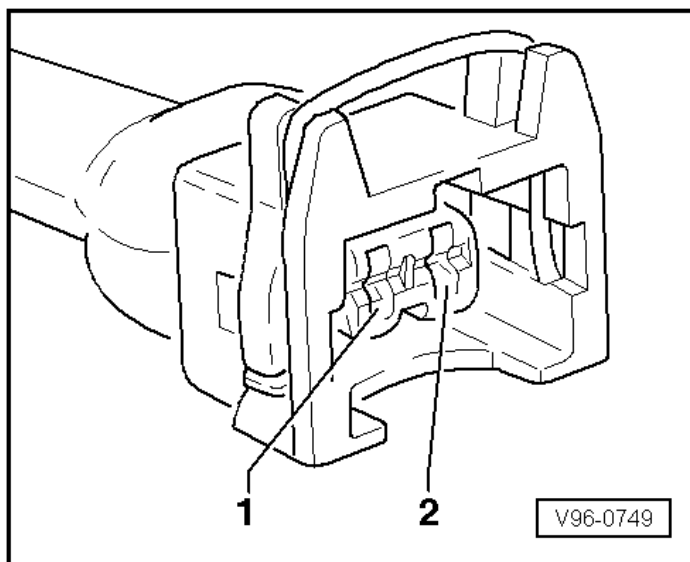
- ☐ Ersetzen Sie die Einspritzdüse für Zylinder 4 mit Geber für Nadelhub -G80.



Leitungsverbindung prüfen

- ☐ Schließen Sie die Prüfbox V.A.G 1598 A mit Adapter V.A.G 1598/5 bei ausgeschalteter Zündung nur an der Steckverbindung des Motorsteuergerätes an (Steuergerät bleibt frei) => Seite [23-45](#).
- ☐ → Prüfen Sie folgende Leitungsverbindungen auf Unterbrechung und Kurzschluß nach Masse bzw. Plus:

Steckverbindung Kontakt	Prüfbox V.A.G 1598 A Buchse
1	5
2	12



- ☐ Prüfen Sie beide Leitungen auf Kurzschluß zueinander.
- ☐ Beseitigen Sie die Leitungsunterbrechung bzw. den Kurzschluß nach Stromlaufplan.