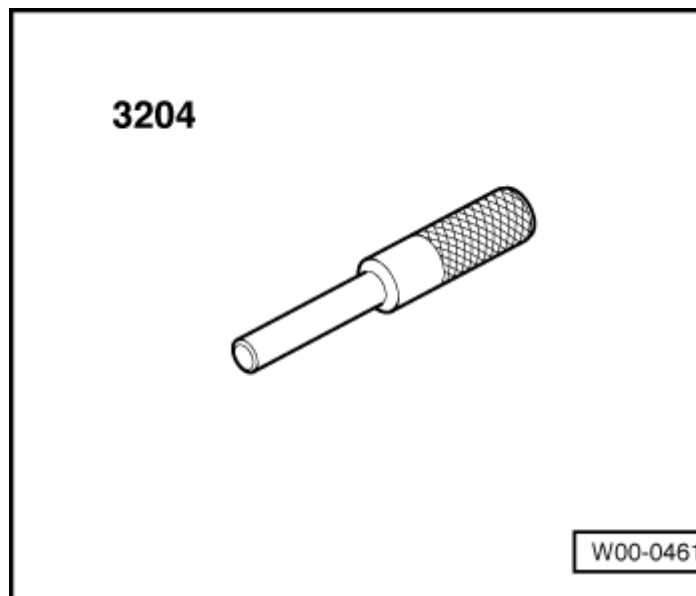


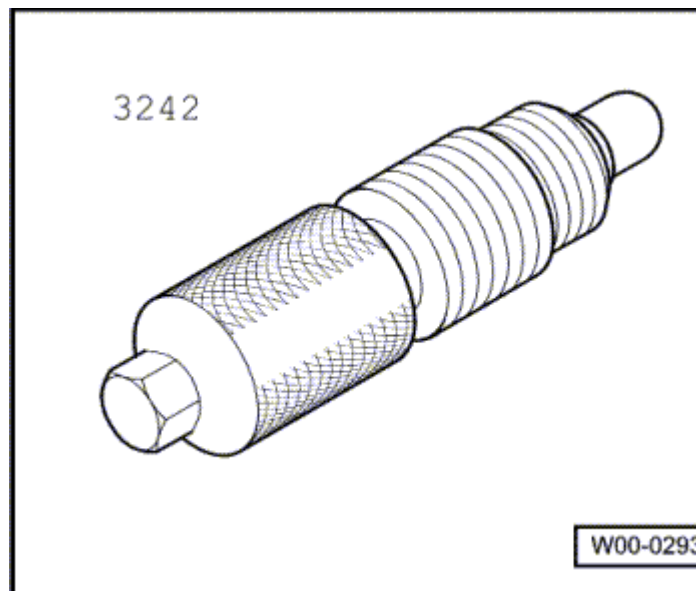
ятие и установка масляного насоса

бходимые специальные приспособления, контрольные и
ерительные приборы, а также вспомогательные средства

Стопорный штифт -3204-



Риксирующий болт -3242-

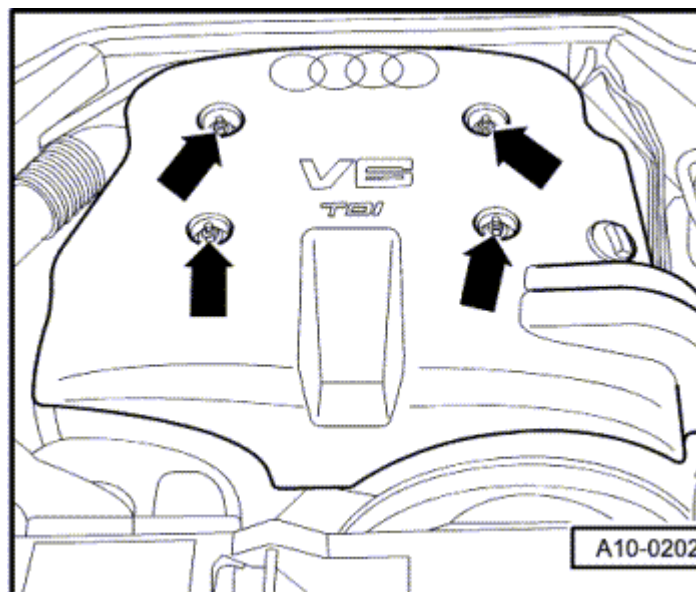


тие

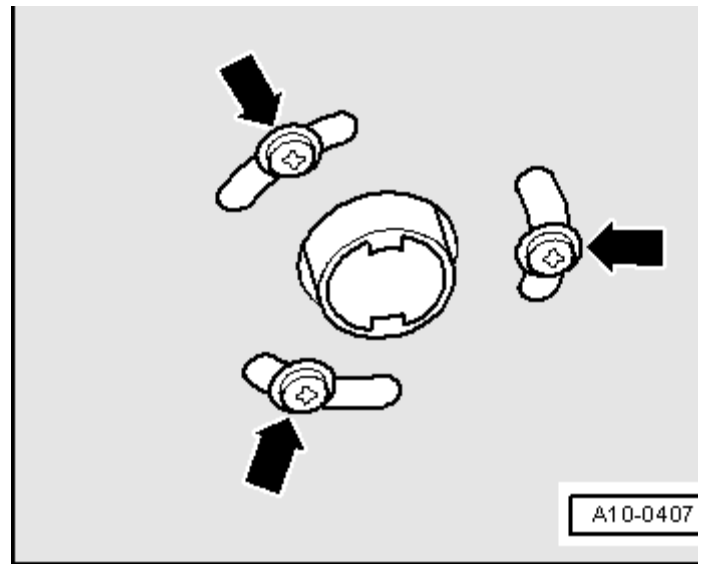
Снять кожух двигателя.

Привинчиваемая конструкция: Снять колпаки, выкрутить гайки -
стрелки- и снять движением вверх.

Зставляемая конструкция: Снять крышку воздушного фильтра,
знять кожух двигателя движением вверх.



3 автомобилях с автономным/дополнительным отопителем
выкрутить болты -стрелки- выпускной трубы
автономного/дополнительного отопителя из
шумоизоляционного экрана.



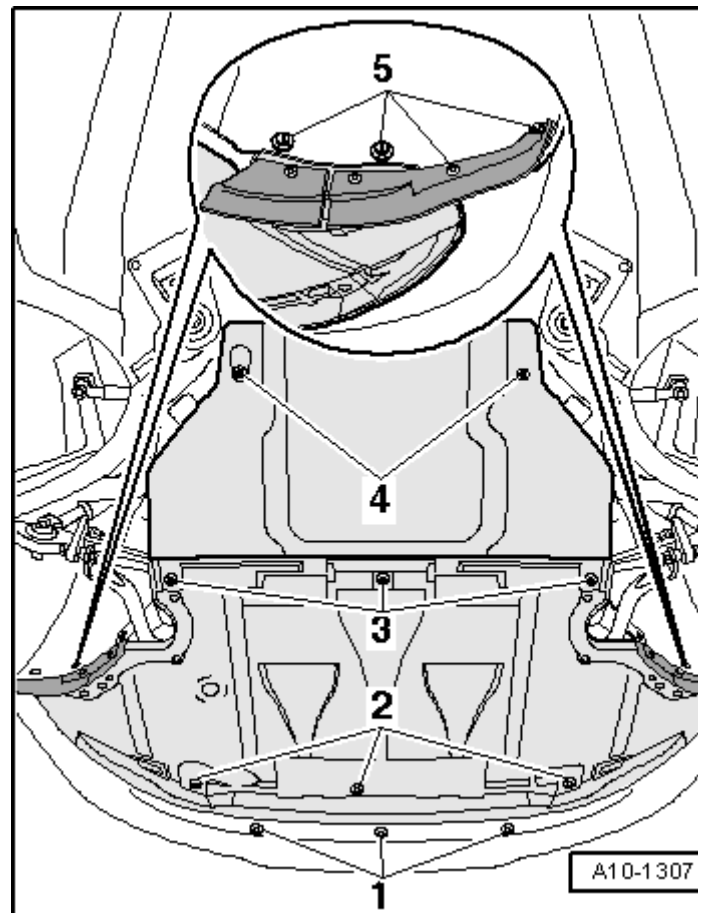
Отделить детали крепления -1 ... 3- и -5- и снять передний шумоизоляционный экран. Задний шумоизоляционный экран остается установленным.

Инструкция

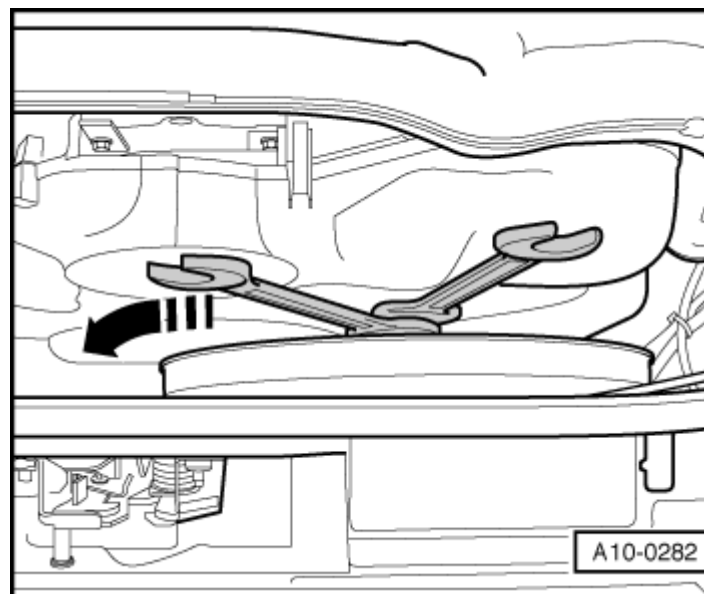
На рисунке представлен автомобиль конструкции, начиная с 2 модельного года.

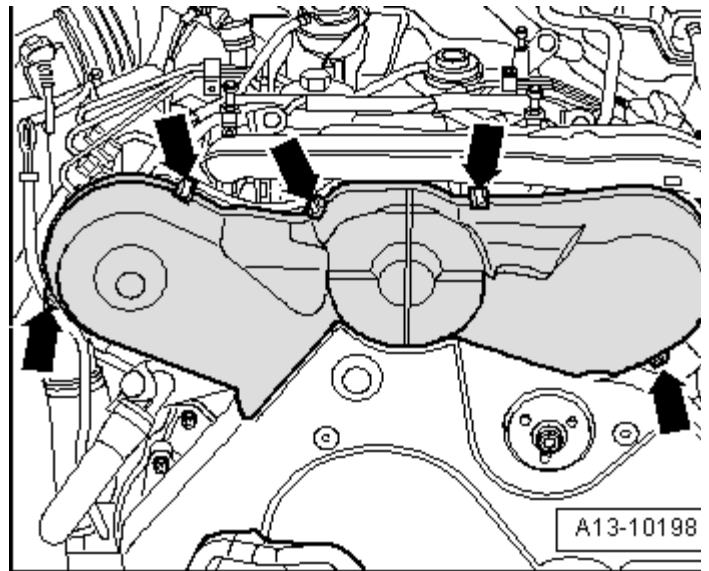
Снять передний бампер → Наружные арматурные работы; Группа ремонта63.

Привести рамку радиатора в сервисное положение → Наружные арматурные работы; Группа ремонта50.



Открутить вентилятор с вязкостной муфтой (ключ SW 32).



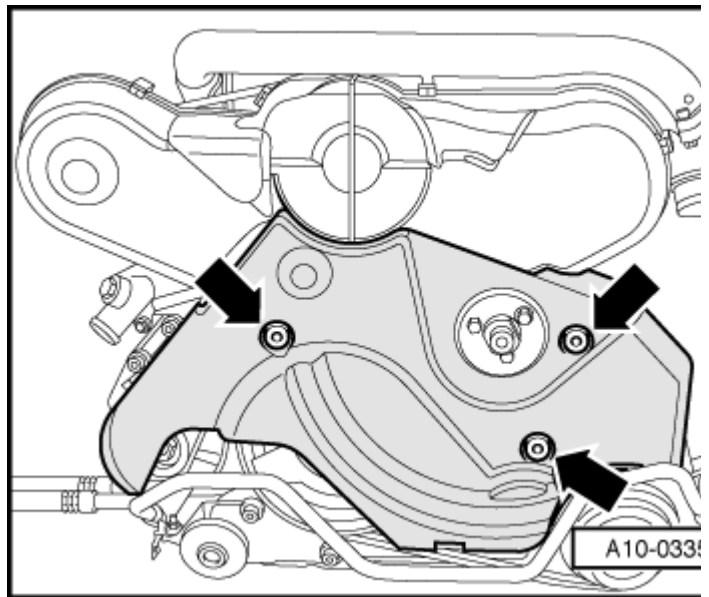


Снять крышку поликлинового ремня -стрелки-.

Инструкция

Действовать за распорными втулками крышки поликлинового ремня.

Снять масляный картер → Глава.

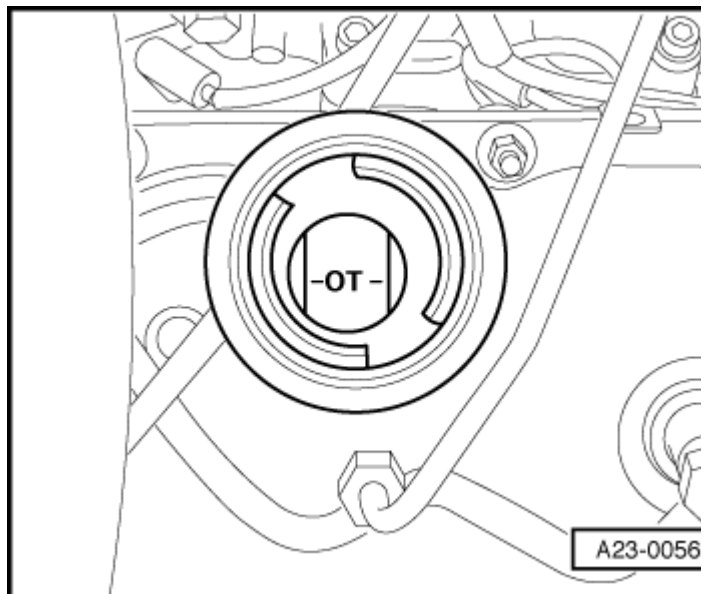


Открыть крышку маслозаливного отверстия.

Звращать двигатель, пока не будет видна верхняя мёртвая точка («- ВМТ -» распредвала.

Инструкция

Для вращения вала двигателя установить центральный болт коленвала.



Выкрутить резьбовую пробку из блока цилиндров.

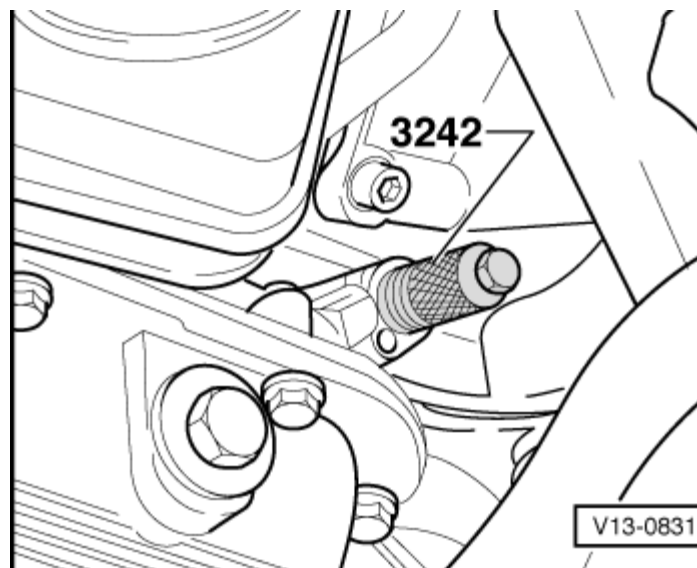
Инструкция

В коленвале сразу за пробкой находится отверстие ВМТ (можно почувствовать на ощупь).

ВНИМАНИЕ!

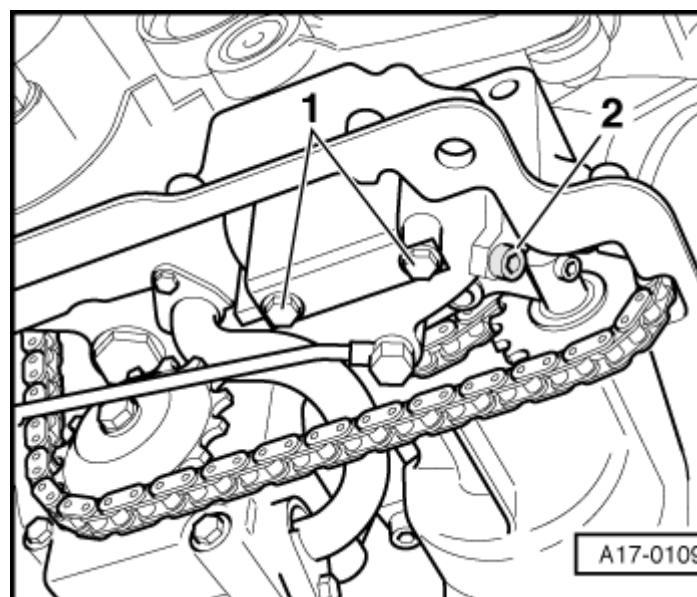
При проверке отверстия ВМТ, коленвал не прокручивать – только на ощупь.

необходимости - для полного центрирования болта немного покрутить коленвал в оба направления.

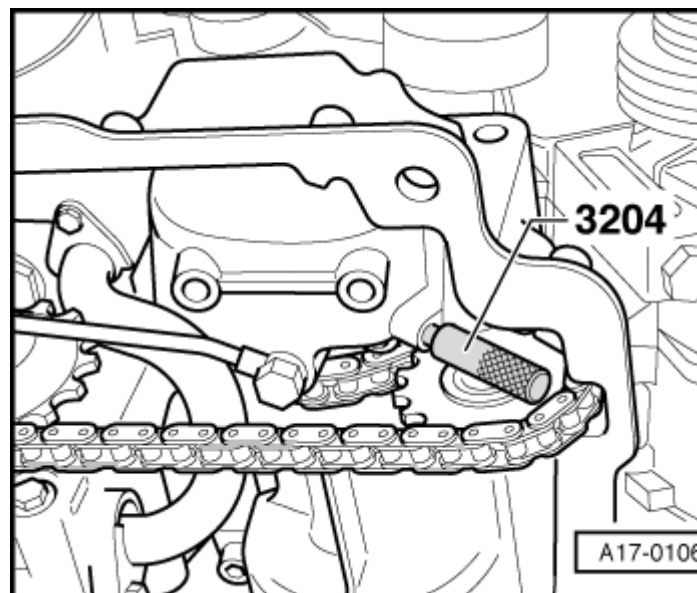


Зыкрутить болты -1- и снять щиток.

Открутить болт -2-.



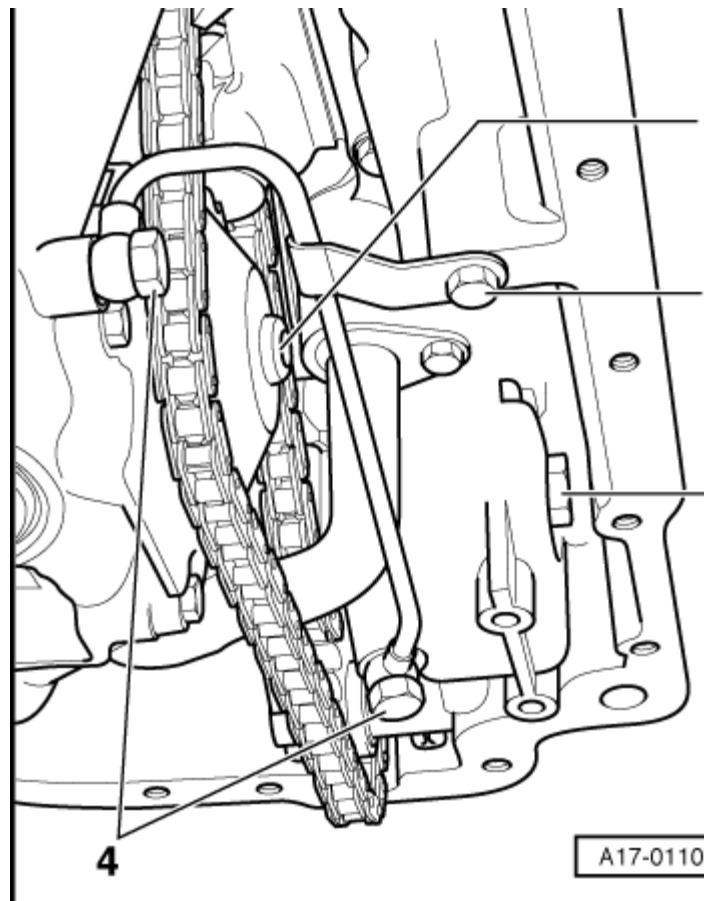
Зафиксировать балансирный вал с помощью фиксатора -3204-.



Открутить болт -1- звездочки на масляном насосе, но не выкручивать болт.

Открутить болт -3- звездочки на балансирном валу.

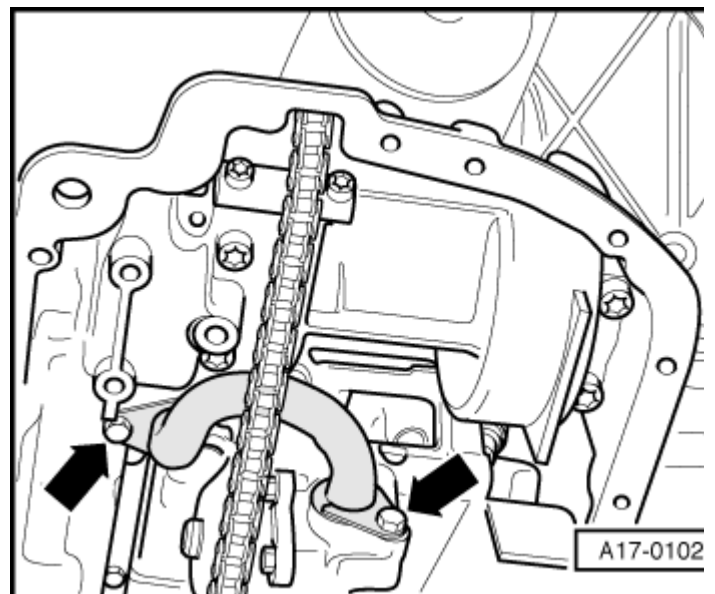
Зыкрутить полые болты -4- и шестигранный болт -2- и снять маслопровод к балансирному валу.



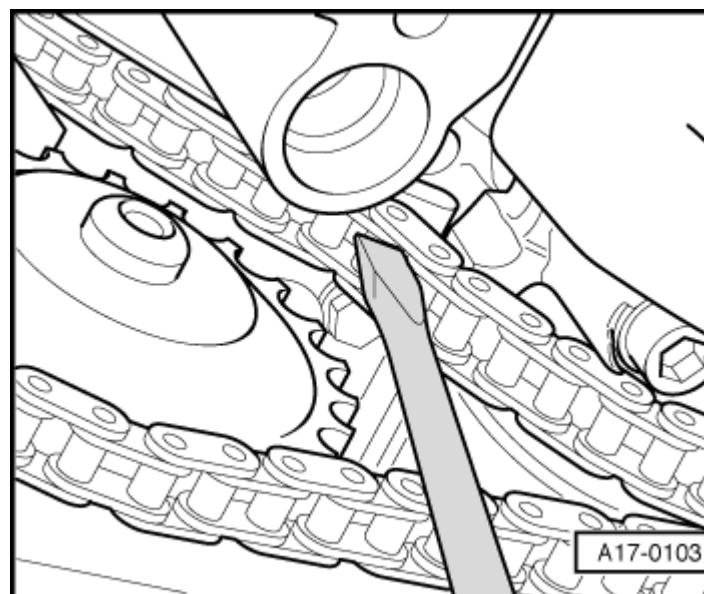
Снять напорный маслопровод -стрелки-.

Инструкция

Осторожно - из насоса вытечет масло.

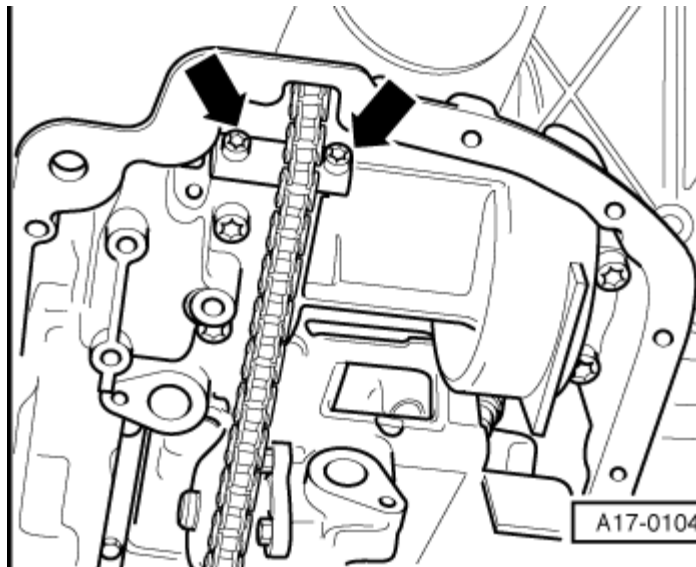


Отжать приводную цепь с помощью отвертки вверх.

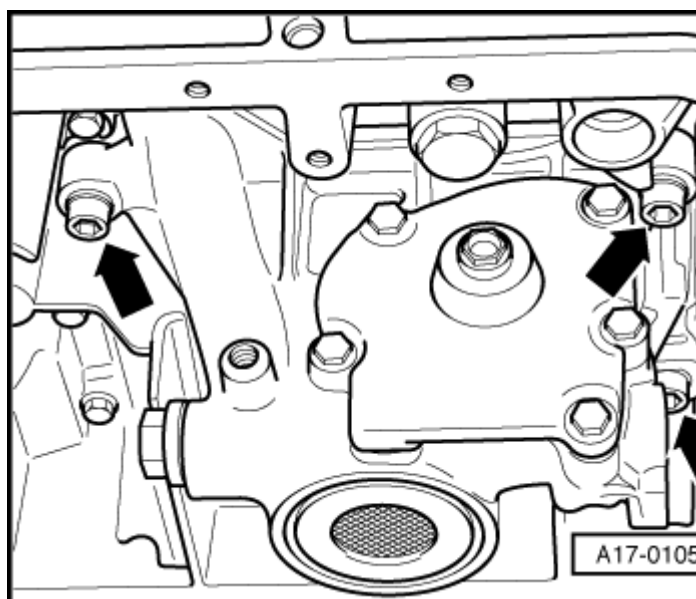


цепи.

Снять отводную звездочку и звездочку масляного насоса.



Открутить масляный насос -стрелки-.



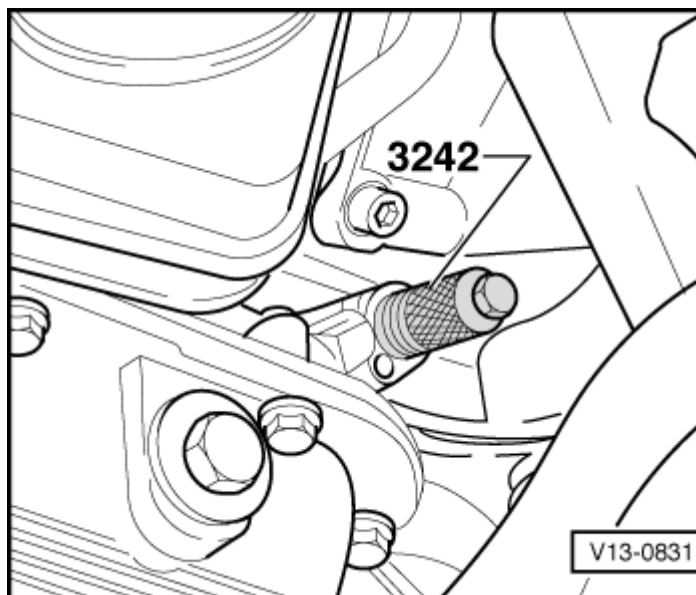
Сборка

Устанавливать в обратной последовательности, при этом необходимо учесть следующее:

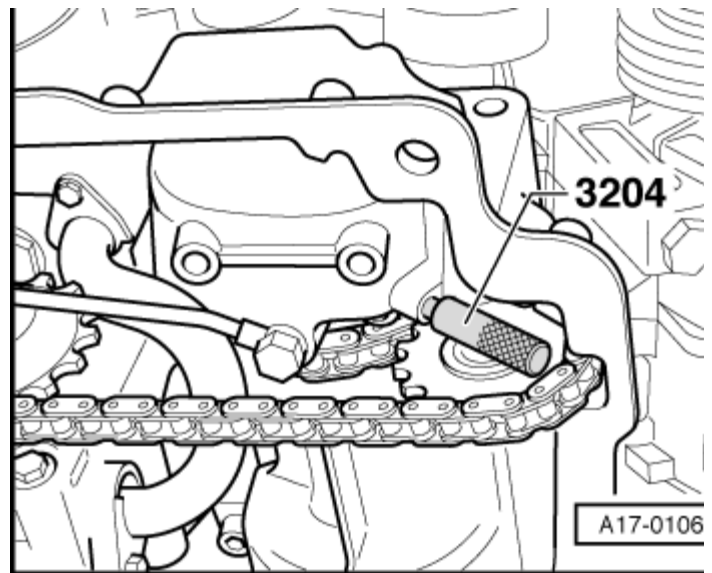
Инструкция

Проверить уплотнения, манжетные уплотнения и натяжные кольца.

Проверить, что фиксирующий болт -3242- вкручен.



Для фиксации балансирующего вала установить оправку -3204-.



Геперь сначала затянуть болт звездочки -3-.

Закрутить резьбовую пробку отметки ВМТ с новым уплотнительным кольцом в блок цилиндров.

/становить нижнюю часть масляного поддона → Глава Установка нижней части масляного поддона - двигателя с "вердой прокладкой" или, соответственно, → Глава „Установка нижней части масляного поддона - двигателя с прокладкой из жидкого герметика“.

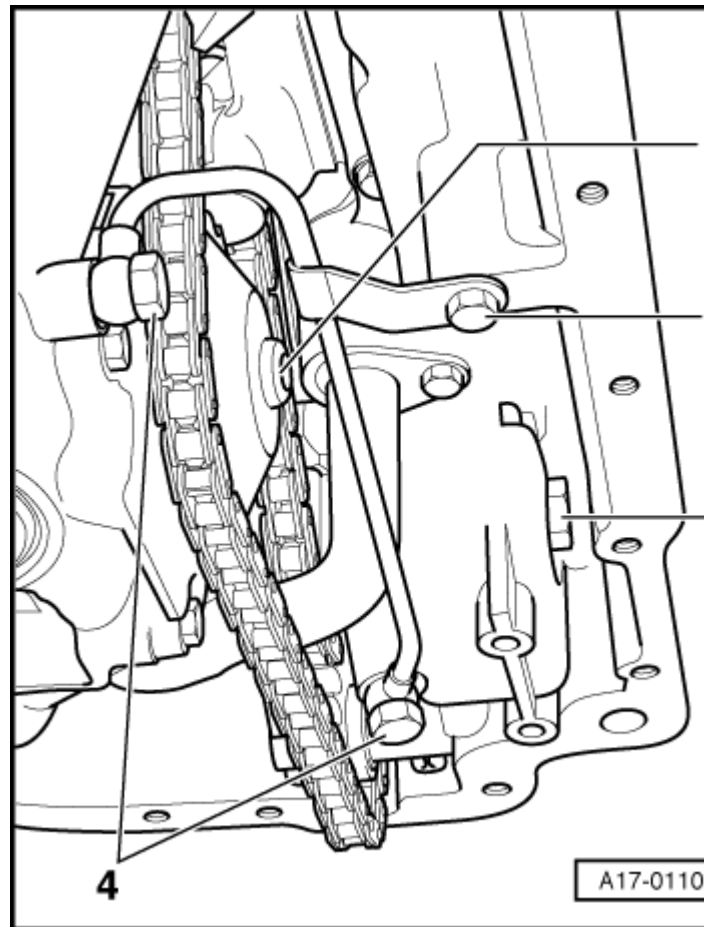
/становить вентилятор с вязкостной муфтой → Глава.

/становить рамку радиатора → Описание наружных арматурных работ; Группа ремонта50

/становить передний бампер → Описание наружных арматурных работ; Группа ремонта63.

Залить охлаждающую жидкость → Символ, определяющий позицию иллюстрации.

ленты затяжки



эл		Нм
Масляный насос на блоке цилиндров		22
Маслопровод к	Масляный насос	10
	Верхняя часть масляного поддона	10
Маслопровод к балансирному валу на масляном насосе		10
Маслопровод к опорному кронштейну балансирного вала		10
Звездочка приводной цепи к верхней части масляного поддона		10
Маслопровод к опорному кронштейну балансирного вала		10
Звездочка масляного насоса к масляному насосу		22

зубовая пробка к корпусу балансирующего вала		10
зубовая пробка в блоке цилиндров	M6	10
	M18	35